

From the INTERNATIONAL BUREAU PCT BRÜCKNER, Ingo DaimlerChrysler AG NOTICE INFORMING THE APPLICANT OF THE Intellectual Property Management COMMUNICATION OF THE INTERNATIONAL FTP - C 106 -APPLICATION TO THE DESIGNATED OFFICES D-70546 Stuttgart ALLEMAGNE (PCT Rule 47.1(c), first sentence) Date of mailing (day/month/year) -11 November 1999 (11.11.99) Applicant's or agent's file reference z. Erledigung FTP/E | FTP/P | FTPIMPORTANT NOTICE 27841/WO/1 Frist International application No. International filing date (day/month/year) Priority date (day/month/year) 03 May 1999 (03.05.99) 07 May 1998 (07.05.98) PCT/EP99/02989 Applicant DAIMLERCHRYSLER AG et al

 Notice is hereby given that the International Bureau has communicated, as provided in Article 20, the international application to the following designated Offices on the date indicated above as the date of mailing of this Notice:

EP, JP, KR, US

In accordance with Rule 47.1(c), third sentence, those Offices will accept the present Notice as conclusive evidence that the communication of the international application has duly taken place on the date of mailing indicated above and no copy of the international application is required to be furnished by the applicant to the designated Office(s).

2. The following designated Offices have waived the requirement for such a communication at this time:

BR,CZ,HU,MX,PL

The communication will be made to those Offices only upon their request. Furthermore, those Offices do not require the applicant to furnish a copy of the international application (Rule 49.1(a-bis)).

3. Enclosed with this Notice is a copy of the international application as published by the International Bureau on 11 November 1999 (11.11.99) under No. WO 99/57504

REMINDER REGARDING CHAPTER II (Article 31(2)(a) and Rule 54.2)

If the applicant wishes to postpone entry into the national phase until 30 months (or later in some Offices) from the priority date, a demand for international preliminary examination must be filed with the competent International Preliminary Examining Authority before the expiration of 19 months from the priority date.

It is the applicant's sole responsibility to monitor the 19-month time limit.

Note that only an applicant who is a national or resident of a PCT Contracting State which is bound by Chapter II has the right to file a demand for international preliminary examination.

REMINDER REGARDING ENTRY INTO THE NATIONAL PHASE (Article 22 or 39(1))

If the applicant wishes to proceed with the international application in the national phase, he must, within 20 months or 30 months, or later in some Offices, perform the acts referred to therein before each designated or elected Office.

For further important information on the time limits and acts to be performed for entering the national phase, see the Annex to Form PCT/IB/301 (Notification of Receipt of Record Copy) and Volume II of the PCT Applicant's Guide.

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Authorized officer J. Zahra
Facsimile No. (41-22) 740.14.35	Telephone No. (41-22) 338.83.38

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESE

Absender:

MIT DER INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN

PRÜFUNG BEAUFTRAGTE BEHÖRDE

An:				PCT
Brückner, Ingo DAIMLERCHRYSLER AG Intellectual Property Management FTP - C106 D-70546 Stuttgart ALLEMAGNE UT., z. Erlediga	FTP 16. Feb. 2000	Abse	DES INTERN PRÜ	i ÜBER DIE ÜBERSENDUNG IATIONALEN VORLÄUFIGEN ÜFUNGSBERICHTS (Regel 71.1 PCT)
Frist	(!3	(Tag	Monat/Jahr)	15.02.2000
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 27841/WO/1			v	VICHTIGE MITTEILUNG
Internationales Aktenzeichen PCT/EP99/02989	Internationales Anmelde 03/05/1999			Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 07/05/1998
Anmelder DAIMLERCHRYSLER AG et al.			Soll no Werden	rhionali siert

- Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß ihm die mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragte Behörde hiermit den zu der internationalen Anmeldung erstellten internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen, übermittelt.
- 2. Eine Kopie des Berichts wird gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen dem Internationalen Büro zur Weiterleitung an alle ausgewählten Ämter übermittelt.
- 3. Auf Wunsch eines ausgewählten Amts wird das Internationale Büro eine Übersetzung des Berichts (jedoch nicht der Anlagen) ins Englische anfertigen und diesem Amt übermitteln.

4. ERINNERUNG

Zum Eintritt in die nationale Phase hat der Anmelder vor jedem ausgewählten Amt innerhalb von 30 Monaten ab dem Prioritätsdatum (oder in manchen Ämtem noch später) bestimmte Handlungen (Einreichung von Übersetzungen und Entrichtung nationaler Gebühren) vorzunehmen (Artikel 39 (1)) (siehe auch die durch das Internationale Büro im Formblatt PCT/IB/301 übermittelte Information).

lst einem ausgewählten Amt eine Übersetzung der internationalen Anmeldung zu übermitteln, so muß diese Übersetzung auch Übersetzungen aller Anlagen zum internationalen vorläufigen Prüfungsbericht enthalten. Es ist Aufgabe des Anmelders, solche Übersetzungen anzufertigen und den betroffenen ausgewählten Ämtern direkt zuzuleiten.

Weitere Einzelheiten zu den maßgebenden Fristen und Erfordernissen der ausgewählten Ämter sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde Bevollmächtigter Bediensteter

Europäisches Patentamt D-80298 München

Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d

Fax: +49 89 2399 - 4465

Tel. +49 89 2399-8557

DEL FRATE, A



PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeichen de 27841/WO/1	es Anmelders oder Anwalts	WEITERES VORGEHEN	siehe Mitteilt vorläufigen f	ung über die Übersendung des internationalen Prüfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA/416)
nternationales /	Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum(Ta	g/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)
PCT/EP99/0		03/05/1999		07/05/1998
Internationale P G01B5/00	atentklassification (IPK) oder	nationale Klassifikation und IPK		
Anmelder	UDVOLED AC -A -I		<u></u>	
DAIMLERCH	HRYSLER AG et al.			
Dieser int Behörde	ternationale vorläufige Prü erstellt und wird dem Anm	ifungsbericht wurde von der mit nelder gemäß Artikel 36 übermitt	der internatio elt.	nale vorläufigen Prüfung beauftragt
2. Dieser Bl	ERICHT umfaßt insgesam	t 5 Blätter einschließlich dieses	Deckblatts.	
und/o Beho	oder Zeichnungen, die de:	ändert wurden und diesem Berid ichtigungen (siehe Regel 70.16	nt zugrunde	tter mit Beschreibungen, Ansprüchen liegen, und/oder Blätter mit vor dieser t 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PC
_	ericht enthält Angaben zu ⊠ Grundlage des Bericht			
11 [☐ Priorität			
111 [derische Täti	gkeit und gewerbliche Anwendbark it
	Mangelnde Einheitlich	keit der Erfindung	ما در ۱۹ میلاد	der offindericabe Tätigkeit und der
V [Begründete Feststellu gewerbliche Anwendb	ng nach Artikel 35(2) hinsichtlich arkeit; Unterlagen und Erklärun	gen zur Stütz	, der erfinderische Tätigkeit und der ung dieser Feststellung
VI (Bestimmte angeführte			
VII [r internationalen Anmeldung		
VIII (Bestimmte Bemerkung	gen zur internationalen Anmeldu	ing	
			der Fortigatall	ung dieses Berichts
Datum der Ein	reichung des Antrags	Datun	der i erugstem	ung dieses benone
25/11/1999		15.02	2000	
Prüfung beauf	stanschrift der mit der internat tragten Behörde:	ionalen vorläufigen Bevoll	mächtigter Bed	liensteter
<i>all</i> 0	Europäisches Patentamt D-80298 München Fel. +49 89 2399 - 0 Tx: 5236	Kunz	, L	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	40.00.0000	Duc 9

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP99/02989

I.	Gru	ndlage des Beric	nts						
1.	Artil	Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.):							
	Bes	chreibung, Seite	n:						
	1 <i>-</i> 6		ursprūngliche Fassung						
	Pate	entansprüche, Ni	· r. :						
	1-7		ursprüngliche Fassung						
	Zeid	chnungen, Blätte	r:						
	1/1		ursprūngliche Fassung						
2.	Auf	grund der Änderur	ngen sind folgende Unterlagen fortgefallen:						
		Beschreibung,	Seiten:						
		Ansprüche,	Nr.:						
		Zeichnungen,	Blatt:						
3.		angegebenen Gi	t ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den ründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich assung hinausgehen (Regel 70.2(c)):						
4	. Etw	vaige zusätzliche f	Bemerkungen:						

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und d r gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1	Fe	st	st	ell	ur	าต

Neuheit (N)		Ansprüche Ansprüche	1 bis 7		
Erfinderische Tätigkeit (ET)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1 bis 7		
Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1 bis 7	' >	

Unterlagen und Erklärungen siehe Beiblatt

VI. Bestimmte angeführte Unterlagen

- Bestimmte veröffentlichte Unterlagen (Regel 70.10) und / oder
- 2. Nicht-schriftliche Offenbarungen (Regel 70.9) siehe Beiblatt

VII. Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung

Es wurde festgestellt, daß die internationale Anmeldung nach Form oder Inhalt folgende Mängel aufweist:

siehe Beiblatt

VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken:

siehe Beiblatt

V. B gründete Feststellung betreffend die Erfordernisse von Artikel 33 PCT

Neuheit: DE-C-936 895 beschreibt eine Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessung eines Loches. Ein dornartiger Schaft wird von hinten durch das zu vermessende Loch in das Objekt gesteckt und auf der Vorderseite des Objekts mit einem Aufsatzelement, das eine Messkugel trägt verschraubt (Oberbegriffe, Seite 1) Der Gegenstand der beiden unabhängigen Patentansprüche 1 und 6 unterscheidet sich von dieser bekannten Vorrichtung darin, dass das Aufsatzelement wenigstens teilweise aus einem magentischen Werkstoff hergestellt ist.

Erfinderische Tätigkeit: Durch das magnetische Aufsatzelement wird es möglich, die Vorrichtung auch an einer Stelle des Objektes anzubringen, wo die Rückseite des Objektes nicht zugänglich ist, weil der Dorn zum Fixieren am Objekt nicht mehr durch das Loch hindurch mit dem Aufsatzelement verschraubt werden muss.

Es sind zwar aus EP-A-378 143, US-A-3 699 659 und US-A-4 015 338 Messvorrichtungen bekannt, die mittels eines magnetischen Aufsatzelementes an dem zu vermessenden Objekt angebacht werden können. Die Verwendung des magnetischen Aufsatzelementes im Zusammenhang mit einem Zentrierdorn wird jedoch durch diese Dokumente nicht nahegelegt.

industrielle Anwendbarkeit: Die beanspruchten Vorrichtungen können zur Vermessung von Löchern an einem Bauteil, beispielsweise einer Fahrzeugkarosserie, verwendet werden.

Die abhängigen Ansprüche 2 bis 5 und 7 betreffen zusätzliche Merkmale zu den Gegenständen der ihnen zugeordneten unabhängigen Patentansprüche 1 und 6 und erfüllen somit automatisch die Erfordernisse von Artikel 33 PCT bezüglich Neuheit, erfinderische Tätigkeit und industrielle Anwendbarkeit.

VI. Bestimmte zitierte Dokumente

In der EP-A-0 922 927 ist ein Dorn fest an einem Aufsatzelement montiert, wobei das Aufsatzelement aus einer Schale mit einem darin angeordneten Einsatz aus magnetischem Material besteht. Da gemäss den unabhängigen Patentansprüchen 1 und 6 der Dorn lösbar mit dem Aufsatzelement verbunden ist, was die Verwendung verschiedener Dorne mit demselben Aufsatzelement ermöglicht, erfüllt der beanspruchte

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

Gegenstand die Erfordernisse des Artikels 33 PCT auch im Lichte des nicht vorveröffentlichten Dokuments EP-A-0 922 927.

VII. Bestimmte Mängel in der internationalen Anmeldung

Keines der in der Anmeldung zitierten Dokumente beschreibt ein Messelement, das mittels eines magnetischen Aufsatzelements an einem metallenen Gegenstand befestigt werden kann, obschon solche Elemente aus den Dokumenten US-A-4 015 338, US-A-3 699 659 oder EP-A-0 378 143 bekannt sind. Eines dieser Dokumente hätte in der Beschreibung genannt und der darin enthaltene Stand der Technik kurz umrissen sein sollen (Regel 5.1a) ii) PCT).

VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Die unterschiedlichen Formulierungen der beiden unabhängigen Patentansprüche 1 und 6 ist so, dass der Satz von Patentansprüchen als ganzes nicht knapp gefasst ist, wie in Artikel 6 PCT gefordert. Weiter ist der Gegenstand des Schutzbegehrens durch die Patentansprüche nicht klar definiert (Artikel 6 PCT), wenn der beanspruchte Gegenstand in den beiden unabhängigen Patenansprüchen 1 und 6 auf zwei verschiedene Arten festgelegt wird.

Da der unabhängige Patentanspruch 1 alle Merkmale des unabhängigen Patentanspruchs 6 enthält, könnten die Merkmale des unabhängigen Patentanspruchs 1, die im unabhängigen Patentanspruch 6 nicht aufgeführt sind, ohne weiteres zum Gegenstand eines abhängigen Patentanspruchs gemacht werden (Regel 6.4 PCT).



ANTRAG

Vom vieldeamt auszufüllen	
•	
Internationales Aktenzeichen	
Internationales Anmeldedatum	
Name des Anmeldeamts und "PCT International Application"	

	Internationales Anmeldedatum							
Der Unterzeichnete beantragt, daß die vorliegende internationale Anmeldung nach dem Vertrag über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des	Name des Anmeldeamts	s und "PCT International Application"						
Patentwesens behandelt wird.		elders oder Anwalts (falls gewünscht) 41/WO/1						
Feld Nr. I BEZEICHNUNG DER ERFINDUNG								
Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessi	ung eines Loches							
Feld Nr. II ANMELDER	Feld Nr. II ANMELDER							
Name und Anschrift: (Familienname, Vorname; bei juristischen Pers Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name d in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des S Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes	des Staats anzugeben. Der	Diese Person ist gleichzeitig Erfinder						
DaimlerChrysler AG Epplestraße 225		Telefonnr.:						
D-70567 Stuttgart	1	0711-17-58562						
Deutschland	1	Telefaxnr.:						
	!	0711-17-58292						
	!	Fernschreibnr.:						
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz (Star	aat): DE						
Disco Person int Associates — in a second se								
Diese Person ist Anmelder alle Bestimmungsst alle Bestimmungsst der Vereinigten Sta		nur die Vereinigten Staaten von Amerika die im Zusatzfeld angegebenen Staaten						
Feld Nr. III WEITERE ANMELDER UND/ODER (WEIT)	ERE) ERFINDER							
Name und Anschrift: (Familienname, Vorname; bei juristischen Pers Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name din diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des SAmmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes Schamal, Axel Amsterdamer Strasse 24 D-71034 Böblingen Deutschland	des Staats anzugeben. Der Sitzes oder Wohnsitzes des s angegeben ist.)	Diese Person ist: nur Anmelder Anmelder und Erfinder nur Erfinder (Wird dieses Kästchen angekreuzt, so sind die nachstehenden Angabennichtnötig.)						
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz (Staa	at): DE						
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- alle Bestimmungssta		nur die Vereinigten die im Zusatzfeld						
für folgende Staaten: mungsstaaten der Vereinigten Staaten der Vereinigten		Staaten von Amerika angegebenen Staaten						
Die folgende Person wird hiermit bestellt/ist bestellt worden, um fü vor den zuständigen internationalen Behörden in folgender Eigens	ir den (die) Anmelder schaft zu handeln als:	Anwalt gemeinsamer Vertreter						
Name und Anschrift: (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen vollst Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name de	es Staats anzugeben.)	Telefonnr.: 0711-17-58577						
Brückner, Ingo	-	Telefaxnr.:						
Intellectual Property Management FTP - C 106		0711-17-58292						
D-70546 Stuttgart	<u> </u>							
Deutschland		Fernschreibnr.:						
Zustellanschrift: Dieses Kästchen ist anzukreuzen, wenn kei im obigen Feld eine spezielle Zustellanschrift angegeben ist.	in Anwalt oder gemeinsam	ner Vertreter bestellt ist und statt dessen						

Blatt Nr. 2

Feld	Feld Nr. V BESTIMMUNG VON				
Die fo	lgenden	Bestimmungen nach Regel 4.9 Absatz a werden hiermit vorgene	mmen	(bitte d	die entsprechenden Kästchen ankreuzen; wenigstens ein Kästchen
	J	izi werden):			
Kegi	onaies A D	Patent ARIPO-Patent: CH Ghana CM Gambia KF	Kenis	. 10	Lesotho, MW Malawi, SD Sudan, SZ Swasiland,
	AI	UG Uganda, ZW Simbabwe und jeder weitere Sta			
	EA				elarus, KG Kirgisistan, KZ Kasachstan, MD Republik
		Moldau, RU Russische Föderation, TJ Tadschikista Eurasischen Patentübereinkommens und des PCT		Turk	menistan und jeder weitere Staat, der Vertragsslaat des
X	EP			CH	und LI Schweiz und Liechtenstein, CY Zypern,
ا	LI	DE Deutschland, DK Dänemark, ES Spanien, FI Finn	land, I	RFr	ankreich, GB Vereinigtes Königreich, GR Griechenland,
ŀ		IE Irland, IT Italien, LU Luxemburg, MC Monaco, N	IL Nie	derla	nde, PT Portugal, SE Schweden und jeder weitere Staat,
١ _	~	der Vertragsstaat des Europäischen Patentübereink			
⊔	UA	CM Kamenin GA Gabun GN Guinea GW Guin	ea-Bi	cean Canan	rikanische Republik, CG Kongo, CI Côte d'Ivoire, ML Mali, MR Mauretanien, NE Niger, SN Senegal,
		TD Tschad, TG Togo und jeder weitere Staat, der	Vertra	gsstaa	at der OAPI und des PCT istfalls eine andere Schutzrechtsart
					angeben)
Natio		Patent (falls eine andere Schutzrechtsart oder ein sonstiges V			
		Albanien	_	LS	Lesotho
		Armenien	_	LT	Litauen
		Österreich	_	LU	Luxemburg
	AU	Australien		LV	Lettland
	ΑZ	Aserbaidschan		MD	Republik Moldau
	BA	Bosnien-Herzegowina		MG	Madagaskar
	BB	Barbados		MK	Die ehemalige jugoslawische Republik
	BG	Bulgarien			Mazedonien
X	BR	Brasilien		MN	Mongolei
	BY	Belarus		MW	Malawi
	CA	Kanada	X		Mexiko
	CH	und LI Schweiz und Liechtenstein	$\overline{\Box}$		Norwegen
		China	$\overline{\Box}$		Neuseeland
		Kuba	_		Polen
X	CZ	Tschechische Republik			Portugal
		Deutschland			Rumänien
		Dänemark	_		Russische Föderation
		Estland	_	SD	Sudan
	ES	Spanien	_	SE	Schweden
	FI	Finnland		SG	Singapur
			H	SI	0.1
		Vereinigtes Königreich			Slowenien
		Grenada			Slowakei
		Georgien			Sierra Leone
		Ghana	_		Tadschikistan
		Gambia			Turkmenistan
		Kroatien	_		
X	HU	Ungarn		TT	Trinidad und Tobago
	ID	Indonesien			Ukraine
	IL		_		Uganda
	IN	Indien	X	US	Vereinigte Staaten von Amerika
	IS	Island			
X	JР	Japan		UZ	Usbekistan
	KΕ	Kenia		VN	Vietnam
	KG	Kirgisistan		YU	Jugoslawien
	KΡ	Demokratische Volksrepublik Korea		ZW	Simbabwe
			Kästc	hen fi	ür die Bestimmung von Staaten (für die Zwecke eines
X	KR	Republik Korea	nation	nalen	Patents), die dem PCT nach der Veröffentlichung
	ΚZ	Kasachstan	dieses	s Forr	nblatts beigetreten sind:
	LC	Saint Lucia			•••••
	LK	Sri Lanka			***************************************
		Liberia			
Erkl	äruno	hzel verserglicher Restimmungen: Zusätzlich	u den	ohen	genannten Bestimmungen nimmt der Anmelder nach
Rege	1 4.9	Absatz b auch alle anderen nach dem PCT zulässige	n Besi	limmı	ungen vor mit Ausnahme der im Zusatzfeld genannten
Best	ատա	igen, die von dieser Erklarung ausgenommen sind.	Jer Ai	nmeic	der erklärt, daß diese zusätzlichen Bestimmungen unter die vor Ablauf von 15 Monaten ab dem Prioritätsdatum
nicht	bestä	tigt wurde, nach Ablauf dieser Frist als vom Anm	ounn elder	ımıg, zurüc	kgenommen gilt. Die Bestätigung einer Bestimmung
erfol	gt dur	ch die Einreichung einer Mitteilung, in der diese Best	immu	ng an	kgenommen gilt.(Die Bestätigung einer Bestimmung gegeben wird, und die Zahlung der Bestimmungs- und der Frist von 15 Monaten eingehen.)
aer E	estati	gungsgeount. Die bestangung mub beim Anmeldeam	t innei	naid	uer rrist von 15 Monaten eingehen.)

							11711071
Feld Nr. VI PRIORITÄTS		- ,	☐ Wei	itere Pr			satzfeld angegeben
Anmeldedatum der früheren Anmeldung	Aktenzeichen der früheren Anmelo	lung			at die frühere Anmeldung eine:		
(Tag/Monat/Jahr)		natio	nale Anmeldu Staat	ıng: re	gionale Anmeldung regionales Amt		ationale Anmeldun; Anmeldeamt
Zeile (1)							
07. Mai 1998	198 20 340.3	DE					
Zeile (2)							
G :: (0)							
Zeile (3)							
Das Anmeldeamt wird ersu	cht, eine beglaubigte Abs	chrift der obe	n in der (den)	Zeile(n)		
bezeichneten früheren Anm dem Amt eingereicht worde	eldung(en) zu erstellen u en ist(sind), das für die 2	nd dem interr Zwecke dieser	ationalen Büro Internationalei	zu übe n Anme	rmitteln (nur falls d Aldung Anmeldeamt is	lie trühere !)	: Anmeldung(en) bei
* Falls es sich bei der früheren Au Mitgliedstaat der Pariser Verbands	nmeldung um eine ARIPO sübereinkunft zum Schutz	-Anmeldung ha des gewerblio	andelt, so muß i hen Eigentums	in dem ist und	Zusatzfeld mindestens e I für den die frühere .	ein Staat as Anmeldung	ngegeben werden, der eingereicht wurde
	ONALE RECHERCH						
Wahl der internationalen Recherch	henbehörde (ISA)	Antrag auf	Nutzung der E	rgebnis	se einer früheren Rec	herche; B	ezugnahme auf diese
(falls zwei oder mehr als zwei inte behörden für die Ausführung der int	ternationalen Recherche		herche (falls eine er von ihr durch)		e Recherche bei der inte worden ist):	ernationale.	n Recherchenbehörde
zuständig sind, geben Sie die von Ihn der Zweibuchstaben-Code kann benu	en gewählte Behörde an; atzt werden):	Datum (Tag	/Monat/Jahr)	-	Aktenzeichen	Staat (c	oder regionales Amt)
ISA /							
Feld Nr. VIII KONTROLL	ISTE; EINREICHUN	GSSPRAC	HE				
Diese internationale Anmeldun		nationalen A	nmeldunglie	gen die	e nachstehend angek	reuzten U	Jnterlagen bei :
die folgende Anzahl von Blätt	ern: 1. 🗷 Blatt	für die Geb	ührenberechn	ung		•	
Antrag : 4	2. Gesc	nderte unter	zeichnete Vol	llmacht	t		-
Beschreibung (ohne Sequenzprotokollteil) : 6	3.	e der allgem	einen Vollma	acht; A	ktenzeichen (falls v	orhanden	ı):
Ansprüche : 2	4. 🔲 Begr	ündung für o	las Fehlen ein	er Unt	erschrift		
Zusammenfassung : 1	5. Prior	itätsbeleg(e), in Feld Nr. ummer geken	VI dur	rch		
Zeichnungen : 1	l *		_		net. reldung in die folger	nde Sprac	·he·
Sequenzprotokollteil	. —	_			roorganismen oder an	-	
der Beschreibung :		-	_		ninosäuresequenzen		ŭ
Blattzahlinsgesamt : 14	9. Sons				•	•	
Abbildung der Zeichnungen, die mit der Zusammenfassung		Sprache, in	der die Anmeldung				
veröffentlicht werden soll (Nr.): 3		enigereicht v	VII U.		sch		
	FT DES ANMELDE					 	
Der Name jeder unterzeichnender aus dem Antrag ergibt, in welch	n Person ist neben der Der Eigenschaft die Pe	Unterschrift rson unterze	zu wiederholen ichnet.	n, und (es ist anzugeben, sof	em sich d	lies nicht eindeutig
Stuttgart, 29.04.1999			Ing	o Brü	ickner		•
Vom Anmeldeamt auszufüllen							
1. Datum des tatsächlichen Eir	ngangs dieser						2. Zeichnungen
internationalen Anmeldung:			 				einge- gangen:
 Geändertes Eingangsdatum a fristgerecht eingegangener U 	Interlagen oder Zeichi	nungen					gangen.
zur Vervollständigung dieser	internationalen Anme	ldung:					nicht ein-
 Datum des fristgerechten Eing Richtigstellungen nach Artike 	gangs der angeforderte: el 11(2) PCT:	1					لال gegangen:
5. Internationale Recherchenbel	nörde		6. T	The-m:	ttlung des Doche	eneve	lare his and
(falls zwei oder mehr zuständ				ahlung	ttlung des Recherch 3 der Recherchengel	oühr aufg	eschoben
	Vom Ir	ternationale	n Büro auszui	fillen-			
Datum des Eingangs des Akte							
beim Internationalen Büro:							

d'dieses Zusatzfel et la benutzt, so sollte dieses Blatt dem Antrag nicht



 Wenn der Platz in einem Feld nicht für alle Angaben ausreicht: In diesem Fall schreiben Sie "Fortsetzung von Feld Nr. ..." [Nummer des Feldes angeben] und machen die Angaben entsprechend der in dem Feld, in dem der Platz nicht ausreicht, vorgeschriebenen Art und Weise, insbesondere:

- (i) Wenn mehr als zwei Anmelder und/oder Erfinder vorhanden sind und kein "Fortsetzungsblatt" zur Verfügung steht: In diesem Fall schreiben Sie "Fortsetzung von Feld Nr. III" und machen für jede weitere Person die in Feld Nr. III vorgeschriebenen Angaben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des Sitzes oder Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes angegeben ist.
- (ii) Wenn in Feld Nr. II oder III die Angabe "die im Zusatzfeld angegebenen Staaten" angekreuzt ist: In diesem Fall schreiben Sie "Fortsetzung von Feld Nr. II", "Fortsetzung von Feld Nr. III" bzw. "Fortsetzung von Feld Nr. II und Nr. III" und geben den Namen des Anmelders oder die Namen der Anmelder an und neben jedem Namen den Staat oder die Staaten (und/oder ggf. ARIPO-, eurasisches, europäisches oder OAPI-Patent), für die die bezeichnete Person Anmelder ist.
- (iii) Wenn der in Feld Nr. II oder III genannte Erfinder oder Erfinder/Anmelder nicht für alle Bestimmungsstaaten oder für die Vereinigten Staaten von Amerika als Erfinder benannt ist: In diesem Fall schreiben Sie "Fortsetzung von Feld Nr. II", "Fortsetzung von Feld Nr. III" bzw. "Fortsetzung von Feld Nr. II und Nr. III" und geben den Namen des Erfinders oder die Namen der Erfinder an und neben jedem Namen den Staat oder die Staaten (und/oder ggf. ARIPO-, eurasisches, europäisches oder OAPI-Patent), für die die bezeichnete Person Erfinder ist.
- (iv) Wenn zusätzlich zu dem Anwalt oder den Anwälten, die in Feld Nr. IV angegeben sind, weitere Anwälte bestellt sind: In diesem Fall schreiben Sie "Fortsetzung von Feld Nr. IV" und machen für jeden weiteren Anwalt die entsprechenden, in Feld Nr. IV vorgeschriebenen Angaben.
- (v) Wenn in Feld Nr. V bei einem Staat (oder bei OAPI) die Angabe "Zusatzpatent" oder "Zusatzzertifikat," oder wenn in Feld Nr. V bei den Vereinigten Staaten von Amerika die Angabe "Fortsetzung" oder "Teilfortsetzung" hinzugefügt wird: In diesem Fall schreiben Sie "Fortsetzung von Feld Nr. V" und geben den Namen des betreffenden Staats (oder OAPI) an und nach dem Namen jedes solchen Staats (oder OAPI) das Aktenzeichen des Hauptschutzrechts oder der Hauptschutzrechtsanmeldung und das Datum der Erteilung des Hauptschutzrechts oder der Einreichung der Hauptschutzrechtsanmeldung.
- (vi) Wenn in Feld Nr. VI die Priorität von mehr als drei früheren Anmeldungen beansprucht wird: In diesem Fall schreiben Sie "Fortsetzung von Feld Nr. VI" und machen für jede weitere frühere Anmeldung die entsprechenden, in Feld Nr. VI vorgeschriebenen Angaben.
- (vii) Wenn in Feld Nr. VI die **frühere Anmeldung eine ARIPO Anmeldung** ist: In diesem Fall schreiben Sie "Fortsetzung von Feld Nr. VI" und geben, unter Angabe der Nummer der Zeile, in der die die frühere Anmeldung betreffenden Angaben gemacht sind, mindestens einen Staat an, der Mitglied der Pariser Verbandsübereinkunft zum Schutz des gewerblichen Eigentums ist und für den die frühere Anmeldung erfolgte.
- 2. Wenn, im Hinblick auf die **Erklärung bzgl. vorsorglicher Bestimmungen** in Feld Nr. V. der Anmelder Staaten von dieser Erklärung ausnehmen möchte: In diesem Fall schreiben Sie "Bestimmung(en), die von der Erklärung bzgl. vorsorglicher Bestimmungen ausgenommen ist(sind)" und geben den Namen oder den Zweibuchstaben-Code jedes so ausgeschlossenen Staates an.
- 3. Wenn der Anmelder für irgendein Bestimmungsamt die Vorteile nationaler Vorschriften betreffend **unschädliche Offenbarung oder Ausnahmen von der Neuheitsschädlichkeit** in Anspruch nimmt: In diesem Fall schreiben Sie "Erklärung betreffend unschädliche Offenbarung oder Ausnahmen von der Neuheitsschädlichkeit" und geben im folgenden die entsprechende Erklärung ab.

Fortsetzung von Feld Nr. IV

Dahmen, Toni
Kocher, Klaus-Peter
Weiß, Klaus
DaimlerChrysler AG
Intellectual Property Management
FTP - C 106
D-70546 Stuttgart
Deutschland

Translation

PATENT COOPERATION TEATY

PCT

0974852

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

		1,713			
Applicant's or agent's file reference 27841/WO/1		fication of Transmittal of International y Examination Report (Form PCT/IPEA/416)			
International application No.	International filing date (day/month/year)	Priority date (day/month/year)			
PCT/EP99/02989	03 May 1999 (03.05.99)	07 May 1998 (07.05.98)			
International Patent Classification (IPC) or G01B 5/00	national classification and IPC	クビバン			
Applicant	DAIMLERCHRYSLER AG				
1	DAIMELKEIRT SLEK AU				
This international preliminary ex Authority and is transmitted to the	amination report has been prepared by this applicant according to Article 36.	s International Preliminary Examining			
2. This REPORT consists of a total or	f 5 sheets, including this cover	sheet.			
been amended and are the	anied by ANNEXES, i.e., sheets of the descrip basis for this report and/or sheets containing on 607 of the Administrative Instructions unde	rectifications made before this Authority			
These annexes consist of a	total of sheets.				
3. This report contains indications rel	ating to the following items:				
Basis of the repo	rt				
II Priority					
III Non-establishme	nt of opinion with regard to novelty, inventive	e step and industrial applicability			
IV Lack of unity of	invention				
	ent under Article 35(2) with regard to novelty lanations supporting such statement	, inventive step or industrial applicability;			
VI Certain documen	ts cited	•			
VII Certain defects in	the international application				
VIII Certain observati	ions on the international application				
Date of submission of the demand	Date of completion	of this report			
25 November 1999 (25	5.11.99) 15 I	February 2000 (15.02.2000)			
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer	Authorized officer			
Facsimile No.	Telephone No.				

Form PCT/IPEA/409 (cover sheet) (January 1994)

THIC DACE DI ANK (IISPTO)

PCT/EP99/02989

I. Basis of the	e report			
1. This report	has been drawn of the 14 are referred to	on the basis of (R in this report as "	eplacement sheet originally filed"	s which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):
	the international	application as o	riginally filed.	
\boxtimes	the description,	pages	1-6	, as originally filed,
		pages		, filed with the demand,
		pages	_	, filed with the letter of,
		pages		, filed with the letter of
\boxtimes	the claims,	Nos.	1-7	_ , as originally filed,
_		Nos		, as amended under Article 19,
		Nos.		, filed with the demand,
		Nos.		, filed with the letter of,
		Nos		, filed with the letter of
\boxtimes	the drawings,	sheets/fig	1/1	, as originally filed,
		sheets/fig		, filed with the demand,
		sheets/fig		, filed with the letter of,
		sheets/fig		, filed with the letter of
2. The amend	ments have result	ed in the cancella	ation of:	
	the description,	pages		
	the claims,	Nos.		
	the drawings,	sheets/fig	· · · · · ·	
3. This to go	report has been es beyond the discle	stablished as if (sosure as filed, as	some of) the am indicated in the	endments had not been made, since they have been considered supplemental Box (Rule 70.2(c)).
5	•	,		
4. Additional	observations, if no	ecessary:		

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

ternational application No.
PCT/EP 99/02989

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

Statement			
Novelty (N)	Claims	1-7	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-7	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-7	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

Novelty: DE-C-936 895 describes a device for determining the position or size of a hole. A mandrel-like shaft is inserted from behind through the hole in the object to be measured and, at the front of the object, an attachment element that bears a measuring sphere is screwed onto the shaft (preamble, page 1).

The subjects of the two independent claims, Claims 1 and 6, differ from this known device in that the attachment element is at least partially made from a magnetic material.

Inventive step: As a result of the magnetic attachment element, it is possible to also place the device on a point of the object from which the rear of the object is not accessible, since the mandrel for fixing to the object no longer has to be screwed to the attachment element through the hole.

Documents EP-A-0 378 143, US-A-3 699 659 and US-A-4 015 338 disclose measuring devices which can be attached to or mounted on the object to be measured by means of a magnetic attachment element.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

Said documents do not, however, suggest the use of the magnetic attachment element in conjunction with a centring mandrel.

Industrial applicability: The claimed devices can be used to measure holes in a component, for example a vehicle body work.

Dependent Claims 2 to 5 and 7 concern additional features of the subjects of independent Claims 1 and 6, on which they are dependent, and therefore automatically meet the novelty, inventive step and industrial applicability requirements of PCT Article 33.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

Supplemental Box

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: VI

In EP-A-0 922 927, a mandrel is secured to an attachment element comprising a shell and a magnetic insert disposed therein. Since, according to independent Claims 1 and 6, the mandrel is detachably connected to the attachment element, which enables different mandrels to be used with the same attachment element, the claimed subject matter meets the requirements of PCT Article 33 in relation to the non-prior art document EP-A-0 922 927 also.

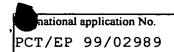
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

VII. Certain defects in the international application	ication
---	---------

The following defects in the form or contents of the international application have been noted:

None of the documents cited in the application describes a measuring element that can be secured to a metal object by means of a magnetic attachment element, although such elements are known from documents US-A-4 015 338, US-A-3 699 659 or EP-A-0 378 143. The description should have cited one of these documents and briefly outlined the prior art contained therein (PCT Rule 5.1(a)(ii)).

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT



VIII. Certain observations n the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

The different wording in the two independent claims, Claims 1 and 6, is such that the set of claims as a whole is not concise, contrary to PCT Article 6. Furthermore, the subject matter for which protection is sought is not clearly defined by the claims (PCT Article 6) if the claimed subject matter in the two independent claims, Claims 1 and 6, is defined differently.

Since independent Claim 1 contains all the features of independent Claim 6, the features of independent Claim 1 which are not included in independent Claim 6 can easily be made the subject of a dependent claim (PCT Rule 6.4).





PCT

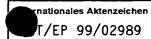
INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	Recherchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit				
27841/W0/1	VORGEHEN zutreffend, nachstehender Punkt 5				
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)			
PCT/EP 99/02989	03/05/1999	07/05/1998			
Anmelder					
DAIMLERCHRYSLER AG et al.					
Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Int		erstellt und wird dem Anmelder gemäß			
Dieser internationale Recherchenbericht umfa X Darüber hinaus liegt ihm jev	aßt insgesamt <u>3</u> Blätter. weils eine Kopie der in diesem Bericht genannte	en Unterlagen zum Stand der Technik bei.			
Grundlage des Berichts					
A. Hinsichtlich der Sprache ist die inte durchgeführt worden, in der sie eing	rnationale Recherche auf der Grundlage der in jereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nich	ternationalen Anmeldung in der Sprache is anderes angegeben ist.			
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	e ist auf der Grundlage einer bei der Behörde durchgeführt worden.	eingereichten Übersetzung der internationalen			
Recherche auf der Grundlage des S in der internationalen Anme	n Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/ode Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das Idung in Schriflicher Form enthalten ist.				
zusammen mit der internation	onalen Anmeldung in computerlesbarer Form e	ingereicht worden ist.			
	h in schriftlicher Form eingereicht worden ist.				
1	h in computerlesbarer Form eingereicht worde				
internationalen Anmeldung	hträglich eingereichte schriftliche Sequenzproto im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorge	egt.			
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	emputerlesbarer Form erfaßten Informationen d	em schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,			
2. Bestimmte Ansprüche ha	ben sich als nicht recherchierbar erwiesen (siehe Feld I).			
3. Mangelnde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld II).				
Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfir	ndung				
wird der vom Anmelder eing	gereichte Wortlaut genehmigt.				
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festgesetzt:				
Hinsichtlich der Zusammenfassung					
wurde der Wortlaut nach Re Anmelder kann der Behörde Recherchenberichts eine S	•	Absendung dieses internationalen			
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen	ist mit der Zusammenfassung zu veröffentliche				
wie vom Anmelder vorgesc	_	keine der Abb.			
weil der Anmelder selbst ke	ine Abbildung vorgeschlagen hat.				
weil diese Abbildung die Er	findung besser kennzeichnet.				

THIS PAGE BLANK (USPTO)

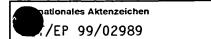
INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



		9/02989		
	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES G01B5/00			
	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	stikation und der IPK		
	RCHIERTE GEBIETE ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo	la) .		
IPK 6	G01B	,		
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gebie	e fallen	
Während de	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	ame der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN			
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.	
Ε	EP 0 922 927 A (JNE AB) 16. Juni 1999 (1999-06-16)		1,2,6,7	
Α	10. 04111 1939 (1999 00 10)		3,4	
	siehe die Einführung; Spalte 3, Absatz 17 - Spalte 4, 19; Abbildungen 1,2 			
X	EP 0 378 143 A (PRVI BRNENSKA STR KONCERNOVY PODNIK) 18. Juli 1990 (1990-07-18) siehe die Einführung; Spalte 2, Zeile 41 - Zeile 50 Spalte 3, Zeile 26 - Spalte 4, Z Abbildungen 1,2	1-4,6,7		
		/ 		
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	<u> </u>	
 Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlichung, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundelie				
	Abschlusses der internationalen Recherche . Santambar 1999	Absendedatum des internationalen R	echerchenberichts	
1	. September 1999			
Name und F	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tol (241-70) 240-2400 TV 21 551 opg pt	Bevollmächtigter Bediensteter		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Visser, F		

THIS PAGE BLANK (USPTO)

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



C. (Factorium). ALS WESENTI ICH ANGESEHENE IINTERI AGEN							
C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie° Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr.							
		1 2 5 7					
X	US 4 015 338 A (L. KUNZE ET AL) 5. April 1977 (1977-04-05)	1,2,6,7					
Ą	Spalte 7, Zeile 47 - Zeile 60 Spalte 11, Zeile 16 - Zeile 61; Abbildung 5	3–5					
A	US 3 699 659 A (E.P. ROELLER) 24. Oktober 1972 (1972-10-24) Spalte 1, Zeile 55 - Spalte 2, Zeile 6; Abbildung 1	1,2,6,7					
	`						
:							
	·						
•							
		•					

THIS PAGE BLANK (USPTO)

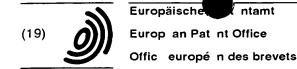
INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ion on patent family members

ation	Application No	
- /EP	99/02989	

Patent document cited in search repor	t	Publication date		atent family member(s)	Publication date
EP 922927	Α	16-06-1999	SE SE	9704437 A 9704438 A	29-05-1999 29-05-1999
EP 378143	Α	18-07-1990	CS	8900168 A	16-07-1991
US 4015338	Α	05-04-1977	DE DK SE SE	2343270 A 457074 A 401270 B 7410854 A	27-03-1975 21-04-1975 24-04-1978 03-03-1975
US 3699659	Α	24-10-1972	NONE	·	

THIS PAGE BLANK (USPTO)





(11) EP 0 922 927 A2

(12)

EUROPEAN PATENT APPLICATION

(43) Date of publication:

16.06.1999 Bulletin 1999/24

(51) Int Cl.6: G01B 5/00

(21) Application number: 98850178.9

(22) Date of filing: 25.11.1998

(84) Designated Contracting States:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Designated Extension States:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priority: 28.11.1997 SE 9704437

28.11.1997 SE 9704438 04.03.1998 SE 9800674 30.03.1998 SE 9801038

(71) Applicant: JNE AB S-597 24 Atvidaberg (SE) (72) Inventors:

- Nilsson, Lars
 597 50 Atvidaberg (SE)
- Johansson, Hakan
 597 91 Atvidaberg (SE)

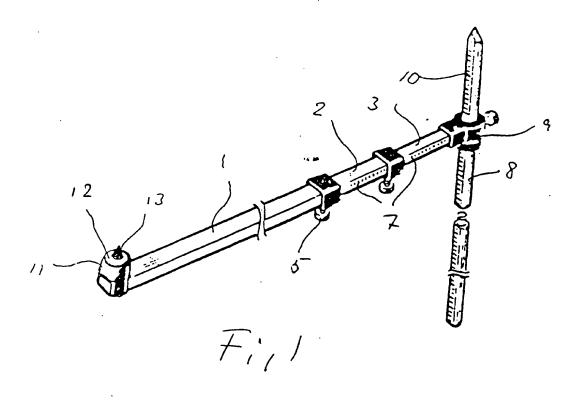
590 55 Sturefors (SE)

(74) Representative: Berglund, Erik Wilhelm Berglunds Patentbyra AB
Aspebraten

(54) Measuring device for vehicles

(57) Device for measuring the bottom of vehicles comprising an extendable ruler that in one end is provided with a pointed mandrel for contact with measuring holes or points and that the ruler in its other end is pro-

vided with a magnetic fastening means and a centering means for centering the fastening means relative holes in the bottom. The centering means is a conical mandrel that against the force of a spring can be pushed into the fastening bracket.



10

15

D scription

[0001] As an aid when checking damages on crashed cars and on repairing these respectively it is known to use rulers constituted by an extendable, for instance telescopic part that is fixable to its length and in its ends are provided with measuring points. The ruler may be used for measuring or adjusted according to measures taken from an undamaged side or alternatively from a data sheet or drawing for the vehicle for comparisons. To this end the ruler is provided with scales. Since most vehicles already from fabrication are provided with a number of holes in the bottom of the body that are very precisely defined to their position one can with the aid of such a ruler comparatively simply through measuring between defined holes obtain a good measuring accuracy for cross measuring for instance.

[0002] A drawback with these rulers is however that they are comparatively work requiring in particular at larger damages when the ruler becomes comparatively long and consequently difficult to handle and to locate with the required exactness with its points. In reality this often means that its a two person job with the resulting costs

[0003] It is also known to arrange measuring systems on the correction, straightening benches that are used when repairing cars. These measuring systems and correction benches or fixtures are however very expensive and can only be acquired by firms with a sufficiently large volume of work and each bench can only take one car at a time. This means that many who actually would have to use measuring equipment can not afford it, but instead have to work instinctively.

[0004] Yet another time when a simple measuring is desirable is when a car has been damaged. A good knowledge of how badly damaged the car is, is necessary in order to enable the insurance company, the owner or the man who is to repair it if the car is worth repairing or if it should be broken up and to assess expected repair time and cost. Even here a simple measuring method with accompanying means would be desirable, provided that sufficient exactness can be achieved. To achieve the desired precision it is further desirable with a three-dimensional measuring.

[0005] In view of the above problems the invention has as its object to provide a low-cost simply manageable measuring system for the measuring of the bottom plates of cars.

[0006] The system in accordance with the invention constitute in its most simple variety an extendable ruler or bar that in one end is provided with a measuring point and in the other end with a fastening means including a powerful magnet for the fixing to the underside of the vehicle and a centering device for the centering of the fastening means in relation to a measure hole in the body. Since today very powerful magnets are available the end of the ruler may be firmly and securely be held to the body even if rust and/or underseal should be

present around the hole.

[0007] When the ruler is fixed in one end the user may measure distances, compare left and right measures or compare with data sheets. The ruler is at the magnetic fastening bracket preferably swivable laterally as well as vertically. In this way it can easily be moved to different measuring points or out of the way without having to be dismounted The ruler may easily be used by one person and even on cars that stand on their own wheels. The ruler can be extended to approximately the right distance, inserted under the car and with a simple movement be fastened to the car with the magnet and then the measurements can be controlled in the other end of the ruler or compared with a new reading with the magnet fastened to a symmetric location on the other side. [0008] The centering device for the fastening bracket can be constituted of a cone pretensioned outwards by a spring. At mounting the cone is inserted into the hole and the fastening means is pressed against the hole until the magnet grips. Practically it has turned out that this fastening means result in a good grip that is also always centered in the hole. This also means that the fastening means is adaptable to different hole sizes and the invented fastening means can be used on a very great variety of cars without change of adaptors. With an easy bending movement the fastening means can be removed again. With the right relation between the cone angle, the spring force and the magnetic force, the spring of the cone can center the fastening means during the movement towards the mounted position or actually even after mounting since the force necessary to achieve lateral movement always is smaller than the holding force (since the friction coefficient is always smaller than 1). Even if this balance is not achieved it is easy to feel when the cone has reached its correct position, since the bracket will have a considerably increased resistance against movement away from this position.

[0009] The magnetic fastening means in the end of the ruler may be permanently fastened to this or preferably removably. Also for the connection to the ruler magnetic force can be used or a simple snap lock with a spring loaded ball and a circular grove.

[0010] The fastening means can according to the invention not only be used together with a ruler but may also be used to mount and center other measuring equipment increasing speed and precision when using these. For instance the rod in the small end of the ruler may in its upper end also be provided with a magnetic selfcentering fastening means so that a specific length measure can be monitored while for instance straightening work is carried out.

[0011] In accordance with the system according to the invention the ruler may instead of being used together with the magnetic fastening bracket be used together with a transverse preferably self-centering beam that is fastened to the vehicle. By fastening the ruler to a central point on the beam measures to different points on the

20

25

right and left side can quickly be taken showing in figures how skew or deformed the bottom is. The ruler may also be fastenable to points on the transverse beam situated on equal distance from the center to provide additional triangular measuring to provide the coordinates of measuring points.

[0012] A further part of the invented system is a device that deliver a line of light and that can be mounted either on the self-centering beam (preferably centered) or on a magnetic fastening bracket. When mounted on the self-centering beam the line automatically will provide a plane that is essentially horizontal or at lest perpendicular to the vertical symmetry plane of the car. This means that it can be used as a reference for vertical measurements at least at symmetrical points, for instance by means of an adjustable measuring rod arranged in the outer end of the ruler and provided with a scale. To obtain exact measure figures the rod has to be vertical but in order to compare the left and right side it is only necessary to compare readings without adjustments of the rod in the ruler, which in turn means very rapid compairing.

[0013] Instead of mounting the light (laser) device giving the line on the transverse beam it can be mounted on a magnetic fastening bracket and adjusted so that it is perpendicular to the vertical symmetry plane.

[0014] In a more sophisticated development of the invented system using for instance the transverse beam the angles of the ruler laterally and vertically are electronically registered as well as the length of the ruler. In this way a connected computer may provide quickly and precise a mesuring chart of the vehicle, that can be compared with a corresponding data chart of what the measurements should have been. Also this version can to a certain extent be used with the car standing on its wheels. Connection to the computer may be wireless. This version of the invention has the advantage of requiring very little or perhaps no adjustment or precision on mounting since the computer from three undamaged points can relate the measuring to the actual datum plane of the vehicle.

[0015] It deserves to be mentioned that the invented system and its components allow not only simple and fast measuring, but it is also easy to understand how it should be used and no length training or tutoring is necessary.

[0016] Further advantages and characteristics of the invention are apparent from the claims and the following description of preferred embodiments. In the drawings fig. 1 shows a ruler according to the invention, fig 2 an enlarged part of this and fig 3 - 6 different views of a 3D-embodiment of the invention.

[0017] The ruler shown in fig 1 is constituted of three in each other telescoping parts. In the connection between the first part 1 with the largest cross measure and the intermediate part 2 a ball snap means and a locking screw 5 are arranged so that the relative positions easily can be found and locked for instance at each decimeter

or half meter. The part with the smallest cross section is steplessly adjustable in the intermediate part and fixable to its extent by means of a lock screw. Measuring scales 7 are arranged on sides of the ruler to allow among other things simple reading from the side when the ruler is used on a car standing on its wheels.

[0018] In the outer and smallest end of the ruler a measuring rod 8 with a conical tip is arranged adjustable perpendicular in relation to the ruler in a guide 9 and lockable to its protrusion relative this, also the rod is provided with a scale 10.

[0019] In the outer end of the telescopic tube with the largest cross section a magnetic fastening means 11 is arranged. The magnetic fastening means is lined up in the same plane as the ruler and the rod in the other end of the ruler. The magnetic fastening means includes a powerful magnet 12 surrounding a conical mandrel 13 that is movable inside the magnet and pretensioned out from the magnet.

[0020] The ruler is in the magnetic fastening means pivotable laterally and heightwwise in the plane of the ruler and the rod in the other end (fig 2). This enables simple measuring of the distance to different points or checking if these are in the right position during for instance straightening work, since with mounted fastening means the ruler can be lowered, moved laterally or not and once again be brought in contact with a measuring point on the vehicle.

[0021] As an alternative to arranging a magnet around the centering mandrel, the centering mandrel itself may constitute a powerful magnet with the surrounding guide instead being spring pretensioned towards the tip of the mandrel to secure perpendicularity between the monting means and the surface on which it is placed:

[0022] The fastening means may be extendable by the insertion of an extension between the the ruler and the magnet part for the cases when measuring for instance must take place past a low rear axle, muffler etc. The separability may also be practical if different fastening adapters are necessary, for instance adapted to the mounting points for lifting jacks for some cars. The different parts of the fastening bracket may be held together with magnetic force from the holding magnet or from separate magnets or by snaplocks.

[0023] In a second embodiment the invented measuring device shown in fig 3 - 6 includes in addition to the above described ruler a beam 21 that can be mounted transversely on a vehicle. In both ends of the beam that is constituted by an extruded aluminum profile extendable brackets 22 and 23 are arranged for the mounting on the bottom of a car. For instance on the bottom flange of the thresholds. The brackets comprise simple clamping devices with a loose part 24 and a fix part 25 that are clampable by means of a bolt 26. The clamping devices are fastened to rods 27 that are arranged in vertical holes on the extendable brackets 22 and 23 and fixable by means of locking screws 28. Furthermore they are provided with scales so that different support levels

for the beam 21 can be adjusted dependant on the underside contour of the car, but with the same measure on both sides, that is with symmetric mounting. The extendable brackets 22 and 23 continue in their inner ends in toothed racks 29, that are arranged opposing and overlapping each other inside the profile with a sprocket between them and gripping into both racks 29, and journaled in the beam. This result in the extensions both being extended the same amount so that the beam always will be centered in relation to the car. On both sides locking screws 30 are threaded in the beam to fix the extended positions of the brackets.

[0024] On one side of the beam a U-shaped profile 31 with folded edges is arranged with its opening turned away from the beam. In this U-shaped guide a bracket 32 is displaceable transversely along the beam. Exactly in the center position between the brackets there is a little hole in the lower side of the profile and here a spring loaded ball arranged in the displaceable bracket 32 can snap in exactly when the centered position has been achieved. Two or more such snap positions are arranged in the shape of drilled holes symmetrically on each side of the centered hole to provide additional measuring positions with defined locations. In the bracket a 32 downwards extending short pin is arranged and on this a pivot part 33 (see also fig 2) can be pushed on from below pivotable around the pin. The pivot bearing is retained on the pin by means of a ball snap lock and the pivot bearing is fastened to a ruler of the same type as in the first described embodiment.

[0025] Measuring is carried out essentially as in the first embodiment but now with the ruler fixed to the self centering beam and located in the centered or in the symmetrical positions.

[0026] To complete the above principally two-dimensional measuring to a three-dimensional measuring a laser device 44 can be mounted on the bolt of the centrally placed sprocket between the racks. The laser device is held in place by a powerful magnet (atracting the bolt).

[0027] The laser device includes also a switch and a battery. In front of the laser a cylinder lens (with vertical axis) is arranged so that an essentially horizontal light line or plane is obtained.

[0028] Before measuring commences the light plane may be adjusted to parallelity with the floor or the datum plane of the car by checking the readings with known and undamaged points and by adjusting the fastening of the beam to the car.

[0029] The laser device 44 is directed so that the the laser line falls on the rod 8 in the small end of the ruler. When comparing readings from symmetric points on the left and right side it is immediately obvious if the same height readings are obtained. If not the car is skew. By providing the ruler with an extra marker on which the light shall fall it is possible get the ruler parallel with the datum plane of the car. Alternatively the ruler may be provided with a libell.

[0030] As is apparent from the above the invented device is simple to use and easy to understand and use, in a few minutes it is possible to see in absolute figures how and how much a car is damaged. This means that someone else than the one looking at the car and measuring it can take the decision on scraping or repairing. The figures can be compared with previously repaired cars and their repair costs resulting in an improved decision basis and or cost prediction. If a sufficiently large number of figures are obtained not only is the decision made more easy but it also becomes more difficult to tamper with the figures for instance in order to salt the invoice.

[0031] If it is desirable to monitor for instance the straightening of a car with hydraulic means the all electronic 3D-version can be used to continuously monitor the work by using a magnetic fastening means in the outer end of the ruler too.

[0032] It further deserves to be mentioned that the selfcentering beam also can be used together with the symmetry measuring device 47 for body panels that is described in the European patent application 95850071.2, this device being held in brackets 45.

Claims

35

- Ruler for measuring vehicles, characterized in that it in one end is provided with a rod with a conical end for contact with measuring holes and points and that the ruler in its other end is provided with a magnetic fastening means.
- Ruler according to claim 1, characterized in the fastening means being provided with a centering means for centering the fastening means relative holes in the bottom.
- Ruler according to claim 2, characterized in the centering means being a conical mandrel that against the force of a spring can be pushed into the fastening.
- 4. Ruler according to claim 1, characterized in the fastening means being dividable for the insertion of an extension piece lowering the ruler.
 - Ruler according to claim 4, characterized in the extension piece including a laser device providing a horizontal plane falling on the rod in the other end of the ruler.
 - Ruler according to claim 1, characterized in the ruler being swivable laterally and vertically relative the fastening means.
 - Fastening means for measuring equipment, comprising a magnet and a centering conical mandrel

that can be retracted into the fastening means against a spring.

8. Fastening means according to claim 7, characterized in the magnet being cylindrical and surrounding the conical mandrel.

9. Measuring device for vehicles, characterized in comprising a ruler that in one end is provided with a scale provided measuring rod and in the other end to a fastening means on which is arranged a device delivering a line of light serving as a measuring plane falling on the rod, said light plane being arrangeable perpendicular to the vertical symmetry plane of the vehicle.

10. Measuring device according to claim 9, characterized in the light device being arrangeable so that its light plane becomes parallel with the horizontal datum plane of the vehicle.

11. Measuring device characterized in comprising a ruler that in one end is provided with a measuring rod and being extendable and pivotable and swingable both laterally and vertically relative a fastening means so that the measuring rod can be brought in contact with different measuring holes and points on the bottom of the vehicle, said ruler's length and lateral and vertical angle in the fastening means being electronically registerable and transferable to a computer for registration and or computations of the coordinates of the measure points.

10

15

20

25

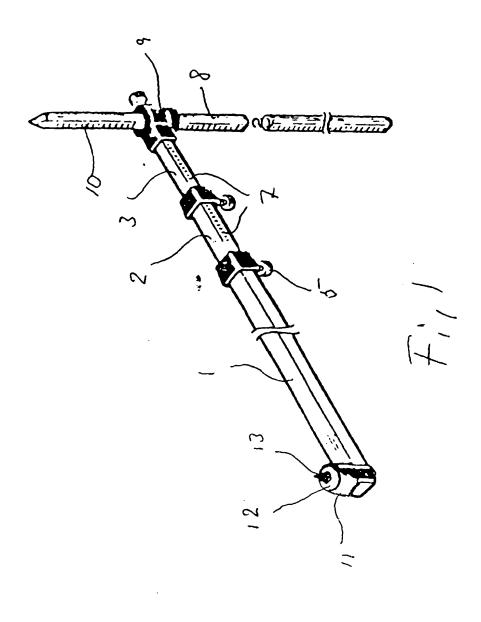
30

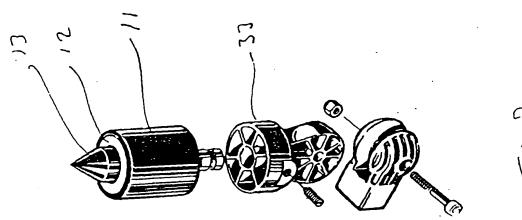
35

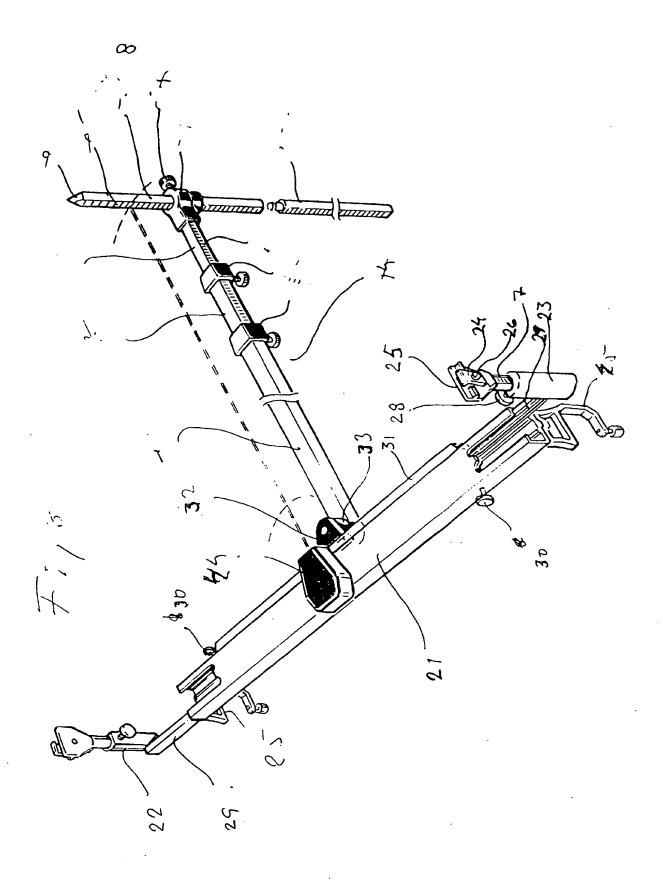
40

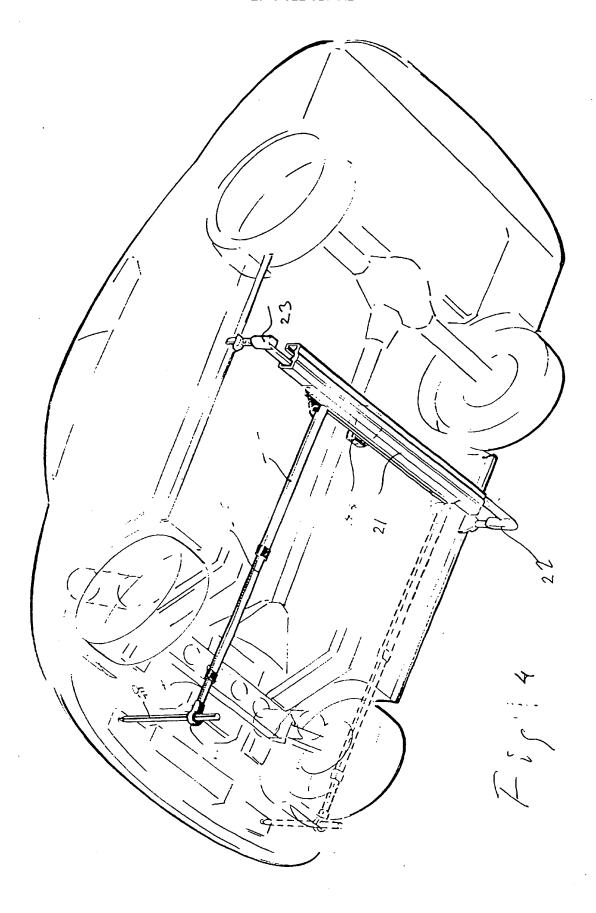
45

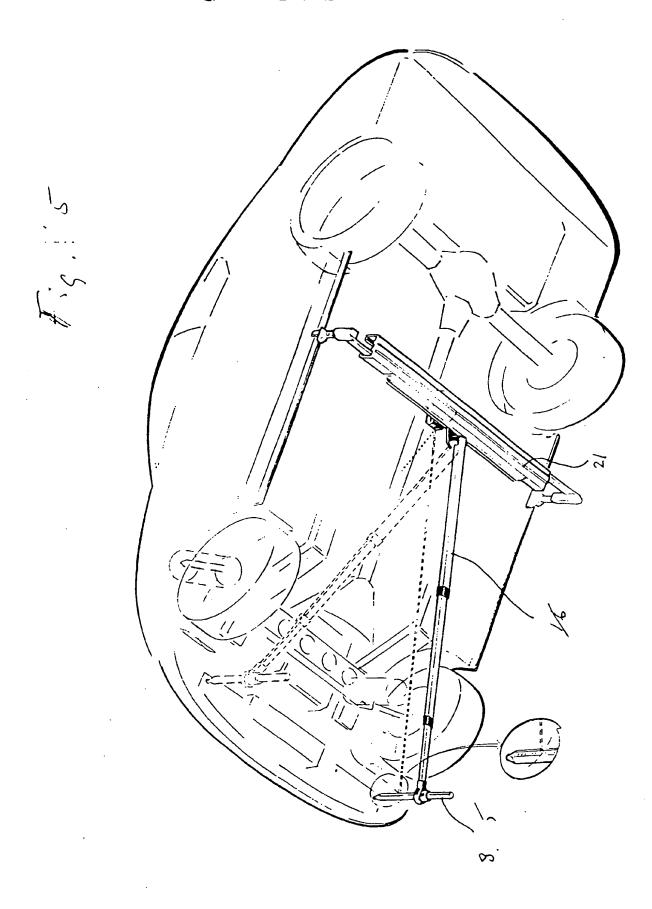
50

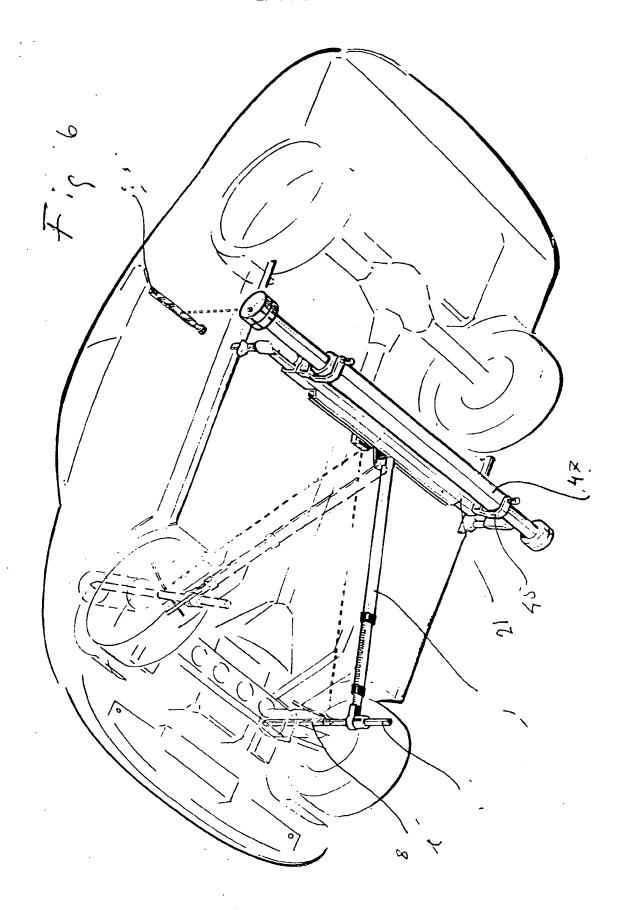












11) Veröffentlichungsnummer:

0 378 143 A2

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(1) Anmeldenummer: 90100293.1

(51) Int. Cl.5: G01B 5/00

2 Anmeldetag: 08.01.90

(30) Priorität: 10.01.89 CS 168/89

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 18.07.90 Patentblatt 90/29

Benannte Vertragsstaaten: CH DE FR GB LI SE

Anmelder: PRVNI BRNENSKA STROJIRNA
KONCERNOVY PODNIK
Olomoucka 7/9
Brno(CS)

Erfinder: Fiala, Stanislav, Dipl.-Ing.

Babickova 40 Brno(CS)

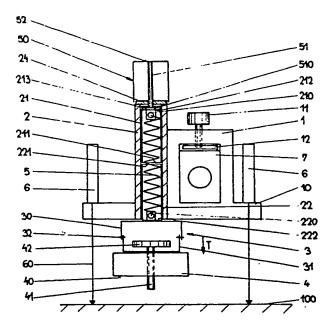
Erfinder: Bocek, Vlastislav

Uvoz 116 Brno(CS)

Vertreter: Patentanwälte Beetz sen. - Beetz jun. Timpe - Siegfried - Schmitt-Fumian-Mayr Steinsdorfstrasse 10 D-8000 München 22(DE)

(S) Magnetische Spannvorrichtung zur Positionierung eines Geräts.

57 Gegenstand der Erfindung ist eine magnetische Spannvorrichtung zur Positionierung einer Meßeinrichtung oder anderer Geräte gegenüber einer Bezugsfläche (100) mittels Stützstreben (60) und eines Haftmagneten (4), der an der Stirnseite eines unteren Rohrs (22) gelenkig befestigt und über eine Zugfeder (5) mit einem oberen Rohr (21) verbunden ist. Beide Rohre sind in einem Tubus (2) mit Hilfe einer Stellschraube (51) und eines Kopfes (52) längsbewegbar geführt. Einen Bestandteil der Vorrichtung bildet eine Basis (10) mit längsverstellbaren Stützstreben (6) und einem Tragkörper (1), an dem das Meßgerät oder eines seiner Teile montiert wird.



F1G.1

Xerox Copy Centre

1

Magnetische Spannvorrichtung zur Positionierung eines Geräts

5

20

25

Die Erfindung betrifft eine magnetische Spannvorrichtung zur Positionierung eines Geräts, insbesondere eines Meßgeräts gegenüber einer Bezugsfläche.

In der Praxis ist es häufig erforderlich, ein bestimmtes Bauteil in einer vorgegebenen Position in bezug auf eine gegebene Bezugsebene und/oder die Koordinatenachsen einer Meß- oder Werkzeugmaschine genau einzustellen. Dies gilt beispielsweise bei der Bestimmung der Achsenlage von Zylinderstopfbuchsenflächen eines geteilten Turbinen- oder Kompressorgehäuses gegenüber der Trennebene ihrer Gehäuseteile. Zu diesem Zweck wird bisher eine geeignete Meßeinrichtung an die jeweilige Trennfläche mit Hilfe von Haftmagneten befestigt. Die erforderliche Feineinstellung der Position der Meßeinrichtung muß jedoch im voraus durch ein System von Justierelementen vorgenommen werden, von denen einige an dem Gehäuseteil festgelegt werden müssen, der die jeweilige Trennebene bestimmt. Diese schwierige Einstellung kann bei vertikal verlaufender Trennebene nicht durchgeführt werden. Eine solche Ausrichtung der Gehäuse-bzw. Körperteile ist jedoch im Hinblick auf die nachfolgenden Bearbeitungsvorgänge, wie die Herstellung von zylindrischen Aussparungen, wünschenswert, die mit der Achse der vorgeformten Stopfbuchsenflächen genau konzentrisch sein sollen. Bei der Einstellung einer genauen Position während der ersten und bei der Einspannung während einer folgenden Phase wirkt sich das Gewicht der Meßeinrichtung nachteilig aus.

Aufgabe der Erfindung ist es, eine magnetische Spannvorrichtung zu schaffen, die eine eindeutige und genaue Positionierung eines Geräts, insbesondere eines Meßgeräts, für jede Lage der Bezugsebene gewährleistet und dessen einfachere Feineinstellung ermöglicht.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Merkmale des Patentanspruchs 1 gelöst.

Die erfindungsgemäße Positionier- oder Spannvorrichtung enthält einen Haltemagnet und mindestens ein mechanisches Stellelement, zum Beispiel
eine Schraube. Der Träger des Haltemagnetes enthält zwei gegeneinander axial verschiebbare Rohre,
die an den entfernten Enden durch je eine Endplatte abgeschlossen sind. Diese Rohre sind in einem
Tragkörper axial verschiebbar gelagert und durch
eine Zugfeder miteinander verbunden. An der Endplatte des oberen Rohrs ist ein Schraubenmechanismus angeordnet, dessen Stellglied über die
Zugfeder mit einer gelenkigen Halterung des Haftmagneten verbunden ist. Im Haltemagnet ist senkrecht zu seiner Frontfläche eine Löseschraube angeordnet.

Zweckmäßig sind die beiden Rohre gleichachsig in einem Tubus gelagert, welcher senkrecht zur Basis des Tragkörpers ausgerichtet und mit diesem fest verbunden ist.

Die magnetische Spanneinrichtung gemäß der Erfindung ermöglicht, auch schwerere Meßvorrichtungen an einer ebenen, magnetisch aktiven Bezugsfläche zu positionieren und Feineinstellungen ihrer Lage vorzunehmen. Die Arretierung auf der Bezugsfläche ist eindeutig und kräftemäßig ausreichend, und zwar ohne zusätzliche Justierelemente. Die Befestigung und Justierung des Meßgeräts kann in beliebiger Lage der Bezugsfläche erfolgen, was sich besonders bei der Ausrichtung und Einstellung von Körperteilen schwerer rotierender Maschinen vorteilhaft auswirkt, z. B. bei Gehäusen und Körpern von leistungsfähigen Schaufelturbinen und Kompressoren.

Weitere Besonderheiten und Vorteile der Erfindung sind bei dem in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiel verwirklicht, das im folgenden ausführlicher beschrieben wird. Es zeigen:

Fig. 1 einen schematischen Axialschnitt einer Spanneinrichtung im entspannten Zustand;

Fig. 2 die Spanneinrichtung nach Fig. 1 im gespannten Zustand.

Die dargestellte Spanneinrichtung enthält einen Tragkörper 1 mit einer plattenförmigen Basis 10. Im Tragkörper 1 wird ein Arm 7 einer nicht dargestellten Meßvorrichtung mittels einer Spannschraube 11 und einer Klemmplatte 12 befestigt. Mit der Basis 10 ist ein Tubus 2 fest verbunden, in dem ein oberes Rohr 21 mit einer oberen Endplatte 212 angeordnet ist. An der Innenseite der Endplatte 212 ist eine obere Aufhängung 210 angeordnet und an der Außenseite befindet sich eine Kammer 213 als Drehsitz für den Kopf 510 einer Spannschraube 51. Im Tubus 2 ist ferner ein gleichartiges unteres Rohr 22 mit einer Bodenplatte 222 gleichachsig angeordnet, an deren Innenseite eine untere Aufhängung 220 vorgesehen ist. Die Außenseite der Bodenplatte 220 ist mit einer Brücke 30 eines Schwenkmechanismus 3 verbunden, zu dem eine untere Brücke 31 gehört, die mit der oberen Brükke 30 über Querbolzen 32 gelenkig verbunden ist. An der unteren Brücke 31 ist ein Haltemagnet 4 mit ebener Funktionsfrontfläche 40 befestigt. Im Haltemagnet 4 ist eine zentrale Stellschraube 41 eingeschraubt, deren Kopf 42 von den offenen Seiten der Schwenkbrücke 3 zugänglich ist. Die obere und untere Aufhängung 210 und 220 sind durch eine Zugfeder 5 miteinander verbunden, die von den beiden Rohren 21 und 22 umgeben ist. Die Spannschraube 51 greift in eine Gewindebohrung in einer Aufhängung 24 des Tubus 2 ein und trägt

10

30

40

50

55

am freien Ende einen hohlen Betätigungsdrehknopf 52, dessen Innendurchmesser größer als der Außendurchmesser des Tubus 2 ist.

An der Basis 10 ist an jeder Seite des Tubus 2 ein Stellmechanismus 6 angebracht, der ein axial verschiebbares Stützglied 60 aufweist. Der Stellmechanismus 6 kann mit Vorteil aus einer bekannten Mikrometerschraube bestehen, die an ihrem Berührungsende eine Stahlkugel trägt.

Die Arbeitsweise der beschriebenen magnetischen Spanneinrichtung ist folgende:

Vor der Einspannung werden die Längen der Abstützelemente 60 auf einen Wert eingestellt, der dem gewünschten Abstand der Basis 10 von der für die Messung maßgebenden Funktionsfläche 100 entspricht. Von der Zugfeder 5 werden die beiden Rohre 21 und 22 zusammengezogen, so daß sich ihre Frontseiten 211 und 221 berühren. Der Haltemagnet 4 befindet sich in seiner oberen Stellung, wobei zwischen der oberen Brücke 30 des Schwenkmechanismus 3 und der Basis 10 keine Lücke vorliegt. Die Stellschraube 41 ist mittels ihres Kopfes 42 herausgeschraubt, so daß ihre Stirn nicht über die untere Frontfläche 40 des Haltemagnets 4 hinausragt.

Die mit der magnetischen Spanneinrichtung nach der Erfindung ausgestattete Meßvorrichtung wird an die Funktionsfläche 100 in die durch die Länge der Abstützelemente 60 bestimmte Lage angelegt. Falls es notwendig ist, d. h. wenn die Messung auf der oberen Seite einer waagerechten Fläche erfolgen soll, wird die Meßvorrichtung auf die Funktionsfläche 100 aufgedrückt. Danach wird die Spannschraube 51 durch Drehen des Kopfes 510 in die Aufhängung 24 des Tubus 2 eingeschraubt. Dadurch wird die Zusammensetzung der beiden Rohre 21 und 22 mit der Zugfeder 5, dem Schwenkmechanismus 3 und dem Haltemagnet 4 in der Pfeilrichtung I gemäß Fig. 1 so lange verschoben, bis die Frontfläche 40 des Haltemagnets 4 die Funktionsfläche 100 berührt und die notwendige Verbindung sicherstellt. Danach wird die Spannschraube 51 mittels des Betätigungsdrehknopfes 52 in umgekehrte Richtung gedreht. Der Kopf 510 der Spannschraube 51 wird in der Kammer 213 des oberen Zylinders 21 durchgedreht, der sich vom unteren Zylinder 22 entfernt. Zugleich wird dadurch die Zugfeder 5 so lange gespannt, bis die Lage des Mechanismus gemäß Fig. 2 erreicht ist, in welcher die Zugfeder maximal gespannt ist bei gleichzeitiger Verbindung des Haltemagnets 4 mit der Funktionsfläche 100.

Die maximale Zugkraft der Zugfeder 5 wird so gewählt, daß sie mit einem Sicherheitskoeffizient die Anziehungskraft des Haltemagnets 4 nicht übersteigt. Diese Anziehungskraft wird um das Gewicht des Meßgerätes vergrößert. Jetzt kann der Hilfsandruck aufgehoben werden und durch Längenverstellung der Abstützelemente 60 kann die benötigte Lage des Meßgeräts eingestellt oder die verlangte Einstellung oder Messung realisiert werden. Kleine Veränderungen der Basislage 10 und somit auch des Tragkörpers 1 ohne Beeinflussung der Einspannung werden durch Einwirkung der konstanten Kraft der Zugfeder 5 ermöglicht, deren Zugkraft durch die kleinen Veränderungen ihrer Länge als Folge kleiner Veränderungen der Abstützelemente 60 wesentlich nicht verändert wird.

Nach Beendigung der Arbeit genügt es, die Stellschraube 41 durch Drehen ihres Kopfes 42 im Haltemagnet 4 so weit herauszuschrauben, daß die Frontfläche 40 des Haltemagnets 4 von der Funktionsfläche 100 abgehoben wird. Nach dem Abheben zieht sich die Zugfeder auf ihre ursprüngliche Länge zusammen und das System nimmt wieder die in der Fig. 1 dargestellte Ausgangslage ein.

Die magnetische Spanneinrichtung kann vorteilhaft bei der Einstellung und genauen Positionierung von großen rotierenden Bauteilen und Werkstücken vor ihrer Bearbeitung bzw. Vermessung eingesetzt werden. Besondere Vorteile bringt ihre Anwendung bei Meßvorrichtungen zur Bestimmung der Achsen von Turbogehäusen, Kompressoren und Getriebekästen.

- 2

5. E

2 . 4 . 1<u>3</u>6

-

Verzeichnis der Bezugszeichen

1 Tragkörper

10 Basis

11 Spannschraube

12 Lasche

100 Bezugsfläche

2 Tubus

21 Oberes Rohr

210 Obere Aufhängung

211 Stirnseite

212 Endplatte

213 Kammer

22 Unteres Rohr

220 Untere Aufhängung

221 Untere Stirnseite

222 Bodenplatte

24 Verschluß

3 Schwenkmechanismus

30 Obere Brücke

31 Untere Brücke

32 Bolzen

4 Haftmagnet

40 Frontfläche

41 Gewindebolzen

42 Kopf

43 Stirn

5 Zugfeder

50 Spannmechanismus

51 Spannschraube

510 Kopf52 Betätigungsdrehknopf6 Stellmechanismus60 Stützstreben7 Arm

Drehkopf (42) angeordnet ist.

Ansprüche

 Magnetische Spannvorrichtung zur lagegenauen Positionierung eines Maschinenelements, insbesondere eines Meßgeräts, gegenüber einer Bezugsfläche, bestehend aus einer Traghalterung für zumindest einen Bauteil des Maschinenelements, einem Haftmagneten und mindestens einem mechanischen Stellglied,

dadurch gekennzeichnet,

daß die Tragkonstruktion einen über längenverstellbare Stützstreben (60) auf der Bezugsfläche (100) abgestützten Tragkörper (1) aufweist, und daß der über ein Schwenklager (30, 31, 32) und eine längsgeführte Zugfeder (5) am Tragkörper (1) gehalterte Haftmagnet (4) mittels einer Verstellvorrichtung (50) aus einer abgehobenen Ruhelage in eine auf der Bezugsfläche (100) aufliegende Haftstellung bewegbar ist.

- 2. Spannvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Zugfeder (6) von zwei gleichachsigen längsgeführten Rohren (21, 22) umgeben ist, von denen das obere Rohr (21) mit der Verstellvorrichtung (50) zur Längsbewegung der Zugfeder (5) und das untere Rohr (22) mit dem Schwenklager (30, 31, 32) verbunden ist.
- 3. Spannvorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Rohre (21, 22) in einer am Tragkörper (1) befestigten Führung (2) angeordnet sind.
- 4. Spannvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3,

dadurch gekennzeichnet,

daß das Schwenklager mindestens zwei bügelförmige Brücken (30, 31) enthält, die über Zapfen (32) miteinander schwenkbar verbunden sind.

5. Spannvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4,

dadurch gekennzeichnet,

daß an der Endplatte (212) des oberen Rohrs (21) ein das obere Ende der Zugfeder (5) halternder Kopf (210) festgelegt ist, der mit einer Stellschraube (51) des Verstellmechanismus (50) verbunden ist.

6. Spannvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5,

dadurch gekennzeichnet,

daß im Haftmagneten (4) ein gegen die Bezugsfläche (100) ausschraubbarer Gewindebolzen (41) mit einem zwischen den Brücken (30, 31) befindlichen 10

5

15

20

25

30

35

40

45

50

55

4

Not eingersteht / Hervly filt Not sellement déposé

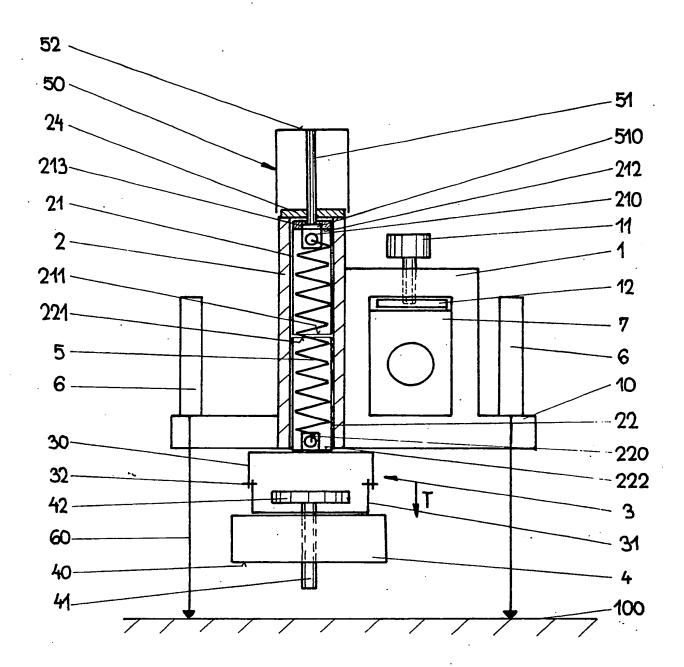


FIG.1

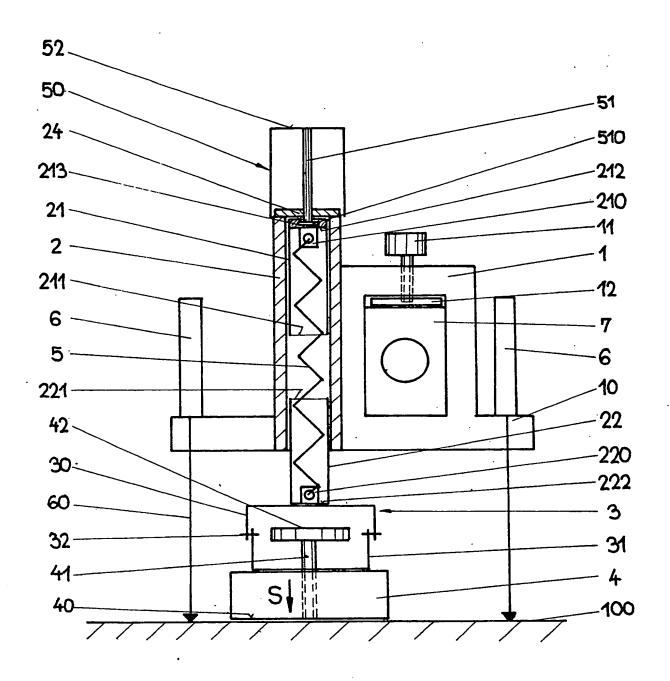


FIG. 2





① Veröffentlichungsnummer: 0 378 143 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90100293.1

(51) Int. Cl.5: G01B 5/00

2 Anmeldetag: 08.01.90

(3) Priorität: 10.01.89 CS 168/89

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 18.07.90 Patentblatt 90/29

Benannte Vertragsstaaten: CH DE FR GB LI SE

(9) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 27.02.91 Patentblatt 91/09

(1) Anmelder: PRVNI BRNENSKA STROJIRNA **KONCERNOVY PODNIK** Olomoucka 7/9

Brno(CS)

2 Erfinder: Fiala, Stanislav, Dipl.-Ing. Babickova 40 Brno(CS) Erfinder: Bocek, Vlastislav **Uvoz 116** Brno(CS)

(4) Vertreter: Patentanwälte Beetz sen. - Beetz jun. Timpe - Siegfried - Schmitt-Fumian-Mayr Steinsdorfstrasse 10 D-8000 München 22(DE)

Magnetische Spannvorrichtung zur Positionierung eines Geräts.

(57) Gegenstand der Erfindung ist eine magnetische Spannvorrichtung zur Positionierung einer Meßeinrichtung oder anderer Geräte gegenüber einer Bezugsfläche (100) mittels Stützstreben (60) und eines Haftmagneten (4), der an der Stirnseite eines unteren Rohrs (22) gelenkig befestigt und über eine Zugfeder (5) mit einem oberen Rohr (21) verbunden ist. Beide Rohre sind in einem Tubus (2) mit Hilfe einer Stellschraube (51) und eines Kopfes (52) längsbewegbar geführt. Einen Bestandteil der Vorrichtung bildet eine Basis (10) mit längsverstellbaren Stützstreben (6) und einem Tragkörper (1), an dem das Meßgerät oder eines seiner Teile montiert wird.

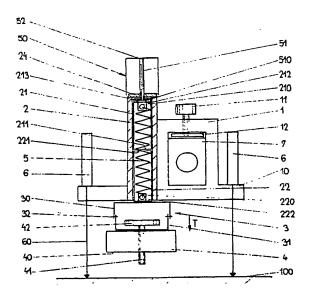


FIG. 1



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 10 0293

	EINSCHLÄG			
ategorie	Kennzeichnung des Dokumer der maß	its mit Angabe, sowelt erforderlich, geblichen Telle	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.5)
Y	US-A-3 769 713 (P.S. THC * Spalte 2, Zeile 40 - Spalte		1,4	G 01 B 5/00
Α			2,3	
Y	US-A-2 954 257 (J.A. BES * Spalte 2, Zeilen 34-45; Spa	UCH) alte 3, Zeilen 8-28; Figuren 1-5	1,4	
Α	GB-A-2 115 157 (DR. D. E * Seite 2, Zeilen 25-63; Figu 		1-3,5	
				·
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. C1.5)
				G 01 B B 23 Q
;				
,				
				_
De	er vorllegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenart	Abschlußdatum der Recherche	<u> </u>	Prüfer
	Den Haag	04 Dezember 90		PANDOLFI C.

- X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
- Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
- A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur
- T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
- nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
 D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
 L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument

- &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument

PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6: (11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 99/57504 G01B 5/00 A1 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 11. November 1999 (11.11.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP99/02989

(22) Internationales Anmeldedatum:

3. Mai 1999 (03.05.99)

(30) Prioritätsdaten:

198 20 340.3

7. Mai 1998 (07.05.98)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): DAIM-LERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse 225, D-70567 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHAMAL, Axel [DE/DE]; Amsterdamer Strasse 24, D-71034 Böblingen (DE).

(74) Anwälte: BRÜCKNER, Ingo usw.; DaimlerChrysler AG, Intellectual Property Management, FTP - C 106, D-70546 Stuttgart (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: BR, CZ, HU, JP, KR, MX, PL, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

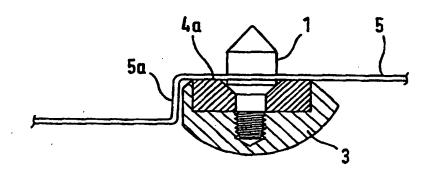
Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: DEVICE FOR DETERMINING THE POSITION OR SIZE OF A HOLE

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUR POSITIONSBESTIMMUNG ODER AUSMESSUNG EINES LOCHES

(57) Abstract

The invention relates to a device for determining the position or size of a hole in a component. especially a car body component. The device comprises a mandrel designed to be introduced into the hole and an attachment element which can be removably connected to the mandrel. When the mandrel has been introduced into the hole the attachment element rests on the component surface surrounding the hole. The attachment element is at least partly made of a magnetic material.



(57) Zusammenfassung

Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessung eines Loches in einem Bauteil, insbesondere einem Karosserieteil eines Kraftfahrzeugs, mit einem Dorn zur Einpassung in das Loch und einem mit dem Dorn lösbar verbindbaren Aufsatzelement, welches bei in das Loch eingepasstem Dorn auf der das Loch umgebenden Oberfläche des Bauteils aufliegt, wobei das Aufsatzelement wenigstens teilweise aus einem magnetischen Werkstoff hergestellt ist.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
ΑT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
ΑU	Australien .	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
ΑZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungam	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	zw	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumānien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

-1-

Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessung eines Loches

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessung eines Loches nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1 und ein Aufsatzelement nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 6.

Bei zahlreichen technischen Anwendungen ist es notwendig, zur Ausmessung eines Bauteils die genauen Positionen bzw. Abstände einer Anzahl von in dem Bauteil ausgebildeten Löchern zu bestimmen. Beispielsweise auf dem Gebiet der meßtechnischen Überwachung von Rohbaukarossen sowie deren Untergruppen, wie etwa Blechanbauteilen oder auch Einzelteilen, sind derartige Ausmessungen häufig durchzuführen. Als schwierig erweist sich hierbei, daß die Löcher bzw. deren Mittelpunkte nicht unmittelbar zugänglich sind, so daß sich genaue Messungen sehr aufwendig gestalten. Ferner sind die Abmessungen von Löchern oftmals mit Toleranzen behaftet, so daß es zweckmäßig ist, die Lochmittelpunkte zu bestimmen.

Aus der DE-PS 936895 ist eine Vorrichtung zum Messen von Abständen an einem Gegenstand bekannt, welche in ein Loch des zu messenden Gegenstandes eingeführt wird. Die Vorrichtung besteht aus zwei getrennten Teilen, nämlich einem Schaft zum Einpassen in das Loch des Gegenstandes, und einem Teil, welches in einer Kugel eines bestimmen Krümmungsradius endet. Diese Kugel ist derart positionierbar, daß sie als Bezugspunkt bezüglich des Mittelpunktes des Loches dient. Als nachteilig bei dieser Vorrichtung wird angesehen, daß eine Messung an unzugänglichen Stellen, beispielsweise auf einem Bodenblech einer Kraftfahr-

-2-

zeugkarosserie mit dieser Vorrichtung nicht möglich ist, da die Vorrichtung keine Mittel zu ihrer meßgenauen Fixierung in dem zu vermessenden Loch besitzt.

Aus der DE-PS 733 370 ist eine Einrichtung zur Messung von Abständen von Anschlußpunkten, insbesondere nicht direkt meßbarer Punkte, wie Kugelmitten bekannt, welche aus einem Hauptmaßstab mit längsverstellbaren Schieberkörpern und in diesen quer zum Hauptmaßstab verschiebbaren Meßgliedern besteht. Diese verhältnismäßig groß bauende Einrichtung ist für Messungen an unzugänglichen Stellen nicht geeignet.

Das Deutsche Gebrauchsmuster G 91 06 101 offenbart einen Präzisionsmeßstab, welcher durch Einstecken eines Dorns in eine Öffnung eine Messung des Durchmessers der Öffnung gestattet. Die genaue Positionsbestimmung der Öffnung ist nicht Gegenstand der in dieser Druckschrift beschriebenen Lehre.

Aufgabe der Erfindung ist die Schaffung einer Vorrichtung, mit der auch eine Positionsbestimmung bzw. Ausmessung unzugänglicher Löcher oder Ausnehmungen eines Bauteils in einfacher Weise möglich ist.

Diese Aufgabe wird gelöst durch eine Vorrichtung mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 sowie durch ein Aufsatzelement mit den Merkmalen des Patentanspruchs 6.

Erfindungsgemäß ist nun eine Vorrichtung geschaffen, mit der die genaue Positionsbestimmung von Löchern oder Ausnehmungen, beispielsweise einer Karosserie eines Kraftfahrzeugs, in einfacher Weise durchführbar ist. Durch die wenigstens teilweise Ausbildung des Aufsatzelements aus einem magnetischen Werkstoff ist eine einfache und zuverlässige Fixierung der erfindungsgemäßen Vorrichtung an einem Bauteil möglich, wodurch die Durchführung sehr genauer Messungen erleichtert ist. Auch Messungen an unzugänglichen Stellen, beispielsweise dem Bodenblech einer Kraftfahrzeugkarosserie, sind problemlos möglich, da die erfin-

-3-

dungsgemäße Vorrichtung beispielsweise von unten in ein Loch in dem Bodenblech eingeführt werden kann und ohne weitere Hilfsmittel in der eingeführten Stellung fixierbar ist. Die erfindungsgemäße Vorrichtung ist sehr preiswert herstellbar. Als besonders vorteilhaft erweist sich die Lagerung wenigstens eines Aufsatzelementes zusammen mit einer Vielzahl von Dornen in einem Setzkasten. Hierbei können alle für die Ausmessung einer Karosserie benötigten Dorne zusammen mit einem mit allen Dornen verwendbaren Aufsatzelement in übersichtlicher Weise bereitgestellt werden.

Für das derart adapterartig einsetzbare Aufsatzelement, in welches Dorne beliebiger Ausgestaltung einführbar sind, wird selbstständig Schutz begehrt.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand der Unteransprüche.

Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Vorrichtung weist das Aufsatzelement eine im wesentlichen halbkugelförmige oder teilkugelförmige Schale aus einem nichtmagnetischen, und einen innerhalb der Schale angeordneten Einsatz
aus einem magnetischem Werkstoff auf. Als Einsatz kann beispielsweise ein herkömmlicher Magnet-Flachgreifer verwendet
werden, welcher in einfacher und positionsgenauer Weise in einer Schale beispielsweise aus Aluminium fixierbar ist.

Zweckmäßigerweise ist der Dorn mit dem Aufsatzelement verschraubbar. Hierdurch ist einerseits ein genaue Positionierung des Dorns in dem Aufsatzelement möglich, andererseits aber auch ein arbeitsunaufwendiges Lösen der beiden Teile voneinander durchführbar, so daß ein Aufsatzelement für eine Vielzahl von Dornen verwendbar ist.

Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Vorrichtung weist der Dorn einen oberen, mit einem Schraubengewinde ausgebildeten Teil auf, welcher durch den Einsatz durchWO 99/57504

führbar und an der Innenseite der Schale verschraubbar ist. Hierdurch kann der Einsatz zunächst passgenau in der Schale positioniert und/oder fixiert werden, wodurch das derart zusammengesetzte Aufsetzteil adapterartig zusammen mit einer Vielzahl von Dornen verwendbar ist.

-4-

Gemäß einer weiteren bevorzugten Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Vorrichtung ist der Dorn asymmetrisch bezüglich des Aufsatzelementes an diesem befestigbar. Dies kann beispielsweise durch Abfräsen eins kreisabschnittartigen Teils der halbkugelförmigen Schale und des entsprechenden Teils des Einsatzes erfolgen. Hierdurch ist es möglich, die erfindungsgemäße Vorrichtung in unmitelbarer Nähe einer Abkantung oder eines Radius einzusetzten.

Eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung wird nun anhand der beigefügten Zeichnung im einzelnen beschrieben. In dieser zeigt:

- Fig. 1 eine explodierte seitliche Schnittansicht einer bevorzugten Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung,
- Fig. 2 eine seitliche Schnittansicht der Vorrichtung gemäß Fig.1 in zusammengesetztem Zustand, und
- Fig. 3 eine seitliche Schnittansicht einer weiteren Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung.

In Fig. 1 sind die einzelnen Komponenten der erfindungsgemäßen Vorrichtung im einzelnen, und in Fig. 2 in zusammengesetztem Zustand dargestellt.

Ein Dorn 1 ist mit seinem oberen, mit einem Schraubengewinde ausgebildeten Teil 1a durch einen mittigen Durchgang eines Einsatzes 4 eines Aufsatzelementes 2 durchführbar und mit einem an der Innenseite einer äußeren Schale 3 des Aufsatzelementes 2

-5-

vorgesehenen Innengewinde 13 verschraubbar. Der Einsatz 4 ist hierbei passgenau in der Schale 3 anordnenbar und fixierbar, wie insbesondere in Fig. 2 zu erkennen ist. Hierbei liegen die untere Kante 3a der Schale 3 bündig an der Unterseite 4a des Einsatzes 4 an. Die abgeschrägt bzw. fasig ausgebildete Kante 3a gewährleistet, daß das Aufsatzelement 2 von Hand in einfacher Weise positionierbar bzw. von einer Oberfläche eines Bauteils entfernbar ist.

Der Dorn 1 ist üblicherweise aus einem metallischen Werkstoff gefertigt. Die Schale 3 ist aus einem nichtmagnetischen Werkstoff, beispielsweise Aluminium, und der Einsatz 4 aus einem magnetischen Werkstoff hergestellt. Es wäre denkbar, auch die Schale 3 aus einem magnetischen Werkstoff herzustellen. Ferner könnten die Bauteile 3, 4 einstückig ausgebildet sein.

Aufgrund der magnetischen Eigenschaften des Einsatzes 4 ist das Aufsatzelement 2 in einfacher und sicherer Weise an einem Karosserieteil, beispielsweise einem wie in Fig. 3 dargestellten Bodenblech 5, befestigbar. Hierbei wird der in dem Aufsatzelement 2 angeordnete Dorn 1 in ein in dem Bodenblech 5 ausgebildetes Loch eingeführt, so daß die Unterseite 4a des Einsatzes flächig auf dem Bodenblech 5 aufliegen kann. Magnetische Kräfte zwischen Einsatz 4 und Bodenblech 5 gewährleisten, daß auch eine Befestigung des Aufsatzelements 2 an der Unterseite des Bodenbleches 5, wie dargestellt, in einfacher Weise möglich ist.

Eine Teil- bzw. Halbkugeloberfläche, wie sie durch die Oberfläche der Schale 3 gegeben ist, ist in einfacher, an sich bekannter Weise ausmessbar (üblicherweise mit 5 Antastvorgängen), so daß der Mittelpunkt eines Loches, in welches der mit der Schale 3 in Wirkverbindung stehende Dorn 1 eingeführt ist, bestimmt werden kann. Dadurch, daß ein Aufsatzelement 2 adapterartig für eine Vielzahl von Dornen 1 verwendbar ist, ist der Meß- bzw. Justageaufwand bei der Ausmessung beispielsweise einer Karoserrie, welche Löcher verschiedener Größe aufweist, in welche jeweils verschiedene Dorne 1 eingeführt werden müssen, wesentlich

-6-

vermindert. Es ist durch Verwendung der erfindungsgemäßen Vorrichtung nicht mehr notwendig, eine Vielzahl verschiedener Aufsatzelemente auszumessen bzw. zu referieren.

In Fig. 3 ist zusätzlich dargestellt, wie gemäß einer besonderen Ausgestaltung des Aufsatzelementes 2 ein Ausmessen von schwer zugänglichen Löchern in Nähe einer Kante 5a möglich ist. Durch Abfräsen eines kugelabschnitförmigen Teils des Aufsatzelementes 2 ist eine Positionierung eines in unmittelbarer Nähe der Kante 5a ausgebildeten Loches in einfacher Weise möglich. Da eine ausreichend große Kugeloberfläche durch die Schale 3 nach wie vor zur Verfügung gestellt ist, ist auch hier eine Ausmessung bzw. Positionsbestimmung des Loches, in welchem der Dorn 1 positioniert ist, durchführbar.

Bei Verwendung der erfindungsgemäßen Vorrichtung kann ein auszumessendes Loch ohne weiteres bis zu etwa 5mm von seiner Sollposition entfernt sein, ohne daß ein CNC Serienmeßablauf bei der Vermessung des Aufsatzelementes mit Kollision unterbrochen werden muß. Das Verfahren zur Vermessung einer Kugeloberfläche ist stets gleich, so daß die Oberfläche bzw. die charakteristischen Daten des Aufsatzelementes 2 bei der Programmierung stets gespiegelt (wiederverwendet) werden kann bzw. können, so daß eine wiederholte Ausmessung der Kugeloberfläche nicht notwendig ist.

.000.

-7-

Patentansprüche

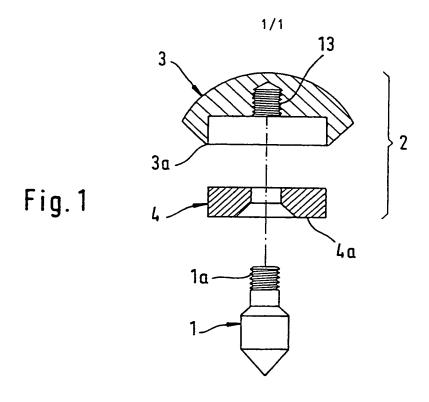
- 1. Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessung eines Loches in einem Bauteil, insbesondere einem Karosserieteil eines Kraftfahrzeugs, mit einem Dorn (1) zur Einpassung in das Loch und einem mit dem Dorn (1) lösbar verbindbaren Aufsatzelelement (2), welches bei in das Loch eingepasstem Dorn (1) auf der das Loch umgebenden Oberfläche des Bauteils aufliegt, dad urch gekennzeich des Bauteils aufliegt, daß das Aufsatzelement (2) wenigstens teilweise aus einem magnetischen Werkstoff hergestellt ist.
- 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Aufsatzelement (2) eine im wesentlichen halbkugelförmige oder teilkugelförmige Schale (3) aus einem nichtmagnetischen Werkstoff und einen innerhalb der Schale (3) angeordneten Einsatz (4) aus magnetischem Werkstoff aufweist.
- 3. Vorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Dorn (1) mit dem Aufsatzelement (2) verschraubbar ist.
- 4. Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Dorn (1) einen oberen, mit einem Schraubengewinde ausgebildeten Teil (1a) aufweist, welcher durch den Einsatz (4) hindurchführbar und an der Innenseite der Schale (3) verschraubbar ist.
- 5. Vorrichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Dorn (1) asymmetrisch bezüglich des Aufsatzelements (2) an diesem befestigbar ist.

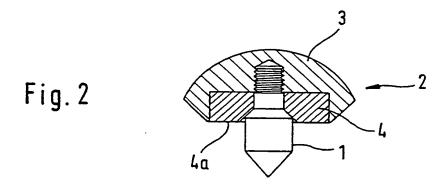
-8-

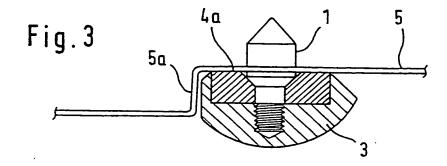
- 6. Aufsatzelement für eine Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessung eines Loches, mit Mitteln zur lösbaren Verbindung mit einem in das Loch einpassbaren Dorn (1), dadurch gekennzeichnet, daß es wenigstens teilweise aus einem magnetischen Werkstoff hergestellt ist.
- 7. Aufsatzelement nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß es eine im wesentlichen halbkugelförmige oder teilkugelförmige Schale (3) aus einem nichtmagnetischen Werkstoff und einen innerhalb der Schale (3) angeordneten Einsatz (4) aus einem magnetischen Werkstoff aufweist.

.000.

WO 99/57504 PCT/EP99/02989







Inte 'onal Application No PCT/EP 99/02989

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 6 G01B5/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 6 G01B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

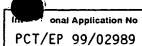
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.				
E	EP 0 922 927 A (JNE AB) 16 June 1999 (1999-06-16)	1,2,6,7				
A	siehe die Einführung; column 3, paragraph 17 – column 4, paragraph 19; figures 1,2	3,4				
X	EP 0 378 143 A (PRVI BRNENSKA STROJIRNA KONCERNOVY PODNIK) 18 July 1990 (1990-07-18) siehe die Einführung; column 2, line 41 - line 50 column 3, line 26 - column 4, line 26; figures 1,2	1-4,6,7				
:						

Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filling date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
1 September 1999	10/09/1999
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Visser, F

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

1



		PCT/EP 99/02989
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
egory °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
	US 4 015 338 A (L. KUNZE ET AL) 5 April 1977 (1977-04-05)	1,2,6,7
	column 7, line 47 - line 60 column 11, line 16 - line 61; figure 5	3-5
	US 3 699 659 A (E.P. ROELLER) 24 October 1972 (1972-10-24) column 1, line 55 - column 2, line 6; figure 1	1,2,6,7
į		
i		

1

onal Application No PCT/EP 99/02989

Patent document cited in search report	ŧ	Publication date		atent family member(s)		Publication date
EP 922927	Α	16-06-1999	SE SE	9704437 9704438		29-05-1999 29-05-1999
EP 378143	Α	18-07-1990	CS	8900168	A	16-07-1991
US 4015338	A	05-04-1977	DE DK SE SE	2343270 / 457074 / 401270 / 7410854 /	A B	27-03-1975 21-04-1975 24-04-1978 03-03-1975
US 3699659	A	24-10-1972	NONE			

PCT/EP 99/02989 . KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES PK 6 G01B5/00 IPK 6 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK **B. RECHERCHIERTE GEBIETE** Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 6 G01B Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie° Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. Ε EP 0 922 927 A (JNE AB) 1,2,6,7 16. Juni 1999 (1999-06-16) Α 3.4 siehe die Einführung; Spalte 3, Absatz 17 - Spalte 4, Absatz 19; Abbildungen 1,2 X EP 0 378 143 A (PRVI BRNENSKA STROJIRNA 1-4,6,7KONCERNOVY PODNIK) 18. Juli 1990 (1990-07-18) siehe die Einführung; Spalte 2, Zeile 41 - Zeile 50 Spalte 3, Zeile 26 - Spalte 4, Zeile 26; Abbildungen 1,2 Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Slehe Anhang Patentfamilie entnehmen T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden . Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategonie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 1. September 1999 10/09/1999 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016

1

Visser, F



ionales Aktenzeichen
PCT/EP 99/02989

C /E		71/LI 3:	9/02989			
C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN (ategorie* Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr.						
		1 1 8110	Betr. Anspruch Nr.			
X A	US 4 015 338 A (L. KUNZE ET AL) 5. April 1977 (1977-04-05) Spalte 7, Zeile 47 - Zeile 60 Spalte 11, Zeile 16 - Zeile 61; Abbildung 5		1,2,6,7 3-5			
4	US 3 699 659 A (E.P. ROELLER) 24. Oktober 1972 (1972-10-24) Spalte 1, Zeile 55 - Spalte 2, Zeile 6; Abbildung 1		1,2,6,7			
		·				

INTERNATIONALER



Angaben zu Veröffentlichur. _ .i, die zur selben Patentfamilie gehören

Inter nates Aktenzeichen
PCT/EP 99/02989

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		tglied(er) der atentfamilie	Datum der Veröffentlichung	
EP 922927	Α	16-06-1999	SE SE	9704437 A 9704438 A	29-05-1999 29-05-1999	
EP 378143	Α	18-07-1990	CS	8900168 A	16-07-1991	
US 4015338	A	05-04-1977	DE DK SE SE	2343270 A 457074 A 401270 B 7410854 A	27-03-1975 21-04-1975 24-04-1978 03-03-1975	
US 3699659	Α	24-10-1972	KEIN	E	~~~~~~~	







PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGEN Internationales Büro INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

G01B 5/00

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 99/57504

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

11. November 1999 (11.11.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP99/02989

(22) Internationales Anmeldedatum:

3. Mai 1999 (03.05.99)

(30) Prioritätsdaten:

198 20 340.3

7. Mai 1998 (07.05.98)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): DAIM-LERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse 225, D-70567 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHAMAL, Axel [DE/DE]; Amsterdamer Strasse 24, D-71034 Böblingen (DE).

(74) Anwälte: BRÜCKNER, Ingo usw.; DaimlerChrysler AG, Intellectual Property Management, FTP - C 106, D-70546 Stuttgart (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: BR, CZ, HU, JP, KR, MX, PL, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

Aktenexemplar

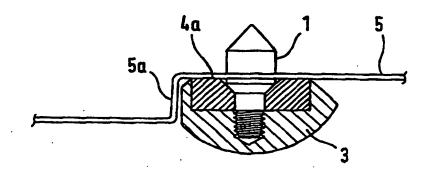
(54) Title: DEVICE FOR DETERMINING THE POSITION OR SIZE OF A HOLE

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUR POSITIONSBESTIMMUNG ODER AUSMESSUNG EINES LOCHES

(57) Abstract

device for determining the position or size of a hole in a component, especially a car body component. The device comprises a mandrel designed to be introduced into the hole and an attachment element which can be removably connected to the mandrel. When the mandrel has been introduced into the hole the attachment element rests on the component surface surrounding the hole. The attachment element is at least partly made of a magnetic material.

The invention relates to a



(57) Zusammenfassung

Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessung eines Loches in einem Bauteil, insbesondere einem Karosserieteil eines Kraftfahrzeugs, mit einem Dorn zur Einpassung in das Loch und einem mit dem Dorn lösbar verbindbaren Aufsatzelement, welches bei in das Loch eingepasstem Dom auf der das Loch umgebenden Oberfläche des Bauteils aufliegt, wobei das Aufsatzelement wenigstens teilweise aus einem magnetischen Werkstoff hergestellt ist.

VERTRAG ÜBER

GEBIET DES PATENTWESENS REC'D 17 FEB 2000

PCT



INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

			Anmelders oder Anwaits	WEITERES VORGE	siehe Mitteil IEN vorläufigen	ung über die Übersendung des internationalen Prüfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA/416)
	41/WO					
			tenzeichen	Internationales Anmeldeda	tum(<i>Tag/Monat/Jahr)</i>	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)
	/EP99			03/05/1999		07/05/1998
G01	B5/00 elder		RYSLER AG et al.	nationale Klassifikation und II		
<u> </u>						
1.	Dieser Behörd	inter le er:	nationale vorläufige Prü stellt und wird dem Anm	fungsbericht wurde von d elder gemäß Artikel 36 üb	er mit der internatio vermittelt.	onale vorläufigen Prüfung beauftragt
2.	Dieser	BER	NCHT umfaßt insgesam	t 5 Blätter einschließlich	dieses Deckblatts.	
	un	d/od	er Zeichnungen, die geä	indert wurden und diesen	Bericht zugrunde	tter mit Beschreibungen, Ansprüchen liegen, und/oder Blätter mit vor dieser tt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).
	Diese /	Anla	gen umfassen insgesam	nt Blätter.		
3.		_	cht enthält Angaben zu			
		⊠ ⊠	Grundlage des Bericht	S		
	11			Gutachtone über Neuheit	erfinderische Täti	gkeit und gewerbliche Anwendbark it
	III IV				, emiliaensche Tau	gack and governous ramenes and the
	V	×	Begründete Feststellur		chtlich der Neuheit därungen zur Stütz	, der erfinderische Tätigkeit und der ung dieser Feststellung
	VI	\boxtimes	Bestimmte angeführte	Unterlagen		
Ì	VII	\boxtimes	Bestimmte Mängel der	internationalen Anmeldu	ng	
	VIII	⊠	Bestimmte Bemerkung	gen zur internationalen An	meldung	
				1		Deith
Datu	ım der E	inrei	chung des Antrags		Datum der Fertigstelli	ung dieses Berichis
25/	11/199	9			15.02.2000	
		uftra	nschrift der mit der internati gten Behörde:	onalen vorläufigen	Bevollmächtigter Bed	iensteter
	9))	D-86	opäisches Patentamt 0298 München +49 89 2399 - 0 Tx: 52365	66 epmu d	Kunz, L	

Tel. Nr. +49 89 2399 2628

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP99/02989

 Grundlage des B richt 	S
---	---

1. Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.):

	nich	t beigefügt, weil sie	e keine Änderu	ungen e	enthalten.):						
	Bes	chreibung, Seiten	n:								
	1-6		ursprüngliche	Fassu	ing						
	Pate	entansprüche, Nr.	:								
	1-7		ursprüngliche	e Fassu	ing						
	Zeid	chnungen, Blätter	:								
	1/1		ursprüngliche	e Fassu	ıng						
2.	Auf	grund der Ânderun	gen sind folge	nde Un	terlagen forto	gefallen:					
		Beschreibung,	Seiten:								
		Ansprüche,	Nr.:								
		Zeichnungen,	Blatt:								
3.		Dieser Bericht ist angegebenen Grü eingereichten Fas	ünden nach Au	uffassur	ng der Behör	de über de	derungen en Offenba	erstellt w arungsgel	orden, da halt in der	ı diese aus rursprünglid	den ch
4.	Etw	aige zusātzliche B	emerkungen:								
								<i>•</i> • 1	-:b7	r::ai.akaia	
V.	Beg gev	gründete Feststel verblichen Anwer	lung nach Art ndbarkeit; Un	tikel 35 terlage	(2) hinsichti n und Erkläi	ich der Ne rungen zu	euneit, de r Stützun	r errinde g dieser	Feststell	ung	iu dei
1.	Fes	ststellung									
	Ne	uheit (N)		Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1 bis 7					
	Erfi	inderische Tätigkei	it (ET)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1 bis 7					
	Ge	werbliche Anwend	barkeit (GA)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1 bis 7					

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP99/02989

2. Unterlagen und Erklärungen siehe Beiblatt

VI. Bestimmte angeführte Unterlagen

- Bestimmte veröffentlichte Unterlagen (Regel 70.10) und / oder
- Nicht-schriftliche Offenbarungen (Regel 70.9)
 siehe Beiblatt

VII. Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung

Es wurde festgestellt, daß die internationale Anmeldung nach Form oder Inhalt folgende Mängel aufweist: siehe Beiblatt

VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken:

siehe Beiblatt

V. B gründete Feststellung betreffend die Erfordernisse von Artikel 33 PCT

Neuheit: DE-C-936 895 beschreibt eine Vorrichtung zur Positionsbestimmung oder Ausmessung eines Loches. Ein dornartiger Schaft wird von hinten durch das zu vermessende Loch in das Objekt gesteckt und auf der Vorderseite des Objekts mit einem Aufsatzelement, das eine Messkugel trägt verschraubt (Oberbegriffe, Seite 1) Der Gegenstand der beiden unabhängigen Patentansprüche 1 und 6 unterscheidet sich von dieser bekannten Vorrichtung darin, dass das Aufsatzelement wenigstens teilweise aus einem magentischen Werkstoff hergestellt ist.

Erfinderische Tätigkeit: Durch das magnetische Aufsatzelement wird es möglich, die Vorrichtung auch an einer Stelle des Objektes anzubringen, wo die Rückseite des Objektes nicht zugänglich ist, weil der Dorn zum Fixieren am Objekt nicht mehr durch das Loch hindurch mit dem Aufsatzelement verschraubt werden muss.

Es sind zwar aus EP-A-378 143, US-A-3 699 659 und US-A-4 015 338 Messvorrichtungen bekannt, die mittels eines magnetischen Aufsatzelementes an dem zu vermessenden Objekt angebacht werden können. Die Verwendung des magnetischen Aufsatzelementes im Zusammenhang mit einem Zentrierdorn wird jedoch durch diese Dokumente nicht nahegelegt.

Industrielle Anwendbarkeit: Die beanspruchten Vorrichtungen können zur Vermessung von Löchern an einem Bauteil, beispielsweise einer Fahrzeugkarosserie, verwendet werden.

Die abhängigen Ansprüche 2 bis 5 und 7 betreffen zusätzliche Merkmale zu den Gegenständen der ihnen zugeordneten unabhängigen Patentansprüche 1 und 6 und erfüllen somit automatisch die Erfordernisse von Artikel 33 PCT bezüglich Neuheit, erfinderische Tätigkeit und industrielle Anwendbarkeit.

VI. Bestimmte zitierte Dokumente

In der EP-A-0 922 927 ist ein Dorn fest an einem Aufsatzelement montiert, wobei das Aufsatzelement aus einer Schale mit einem darin angeordneten Einsatz aus magnetischem Material besteht. Da gemäss den unabhängigen Patentansprüchen 1 und 6 der Dorn lösbar mit dem Aufsatzelement verbunden ist, was die Verwendung verschiedener Dorne mit demselben Aufsatzelement ermöglicht, erfüllt der beanspruchte

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

Gegenstand die Erfordernisse des Artikels 33 PCT auch im Lichte des nicht vorveröffentlichten Dokuments EP-A-0 922 927.

VII. Bestimmte Mängel in der internationalen Anmeldung

Keines der in der Anmeldung zitierten Dokumente beschreibt ein Messelement, das mittels eines magnetischen Aufsatzelements an einem metallenen Gegenstand befestigt werden kann, obschon solche Elemente aus den Dokumenten US-A-4 015 338, US-A-3 699 659 oder EP-A-0 378 143 bekannt sind. Eines dieser Dokumente hätte in der Beschreibung genannt und der darin enthaltene Stand der Technik kurz umrissen sein sollen (Regel 5.1a) ii) PCT).

VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Die unterschiedlichen Formulierungen der beiden unabhängigen Patentansprüche 1 und 6 ist so, dass der Satz von Patentansprüchen als ganzes nicht knapp gefasst ist, wie in Artikel 6 PCT gefordert. Weiter ist der Gegenstand des Schutzbegehrens durch die Patentansprüche nicht klar definiert (Artikel 6 PCT), wenn der beanspruchte Gegenstand in den beiden unabhängigen Patenansprüchen 1 und 6 auf zwei verschiedene Arten festgelegt wird.

Da der unabhängige Patentanspruch 1 alle Merkmale des unabhängigen Patentanspruchs 6 enthält, könnten die Merkmale des unabhängigen Patentanspruchs 1, die im unabhängigen Patentanspruch 6 nicht aufgeführt sind, ohne weiteres zum Gegenstand eines abhängigen Patentanspruchs gemacht werden (Regel 6.4 PCT).

PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts		über die Übermittlung des internationalen
27841/W0/1		chts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit stehender Punkt 5
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/EP 99/02989	03/05/1999	07/05/1998
Anmelder		
DAIMLERCHRYSLER AG et al.		
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem In:	le von der Internationalen Recherchenbeh ternationalen Büro übermittelt.	örde erstellt und wird dem Anmelder gemäß
Dieser internationale Recherchenbericht umfa		
X Darüber hinaus liegt ihm jev	veils eine Kopie der in diesem Bericht gena	annten Unterlagen zum Stand der Technik bei.
Grundlage des Berichts		
 a. Hinsichtlich der Sprache ist die inte durchgeführt worden, in der sie eing 	rnationale Recherche auf der Grundlage d ereicht wurde, sofern unter diesem Punkt	er internationalen Anmeldung in der Sprache nichts anderes angegeben ist.
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	e ist auf der Grundlage einer bei der Behö durchgeführt worden.	rde eingereichten Übersetzung der internationalen
b. Hinsichtlich der in der internationale	n Anmeldung offenbarten Nucleotid- und	oder Aminosäuresequenz ist die internationale
	Sequenzprotokolls durchgeführt worden, da Idung in Schriflicher Form enthalten ist.	s
	onalen Anmeldung in computerlesbarer Fo	rm eingereicht worden ist.
bei der Behörde nachträglic	h in schriftlicher Form eingereicht worden i	st.
bei der Behörde nachträglic	h in computerlesbarer Form eingereicht wo	orden ist.
	nträglich eingereichte schriftliche Sequenz im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vo	protokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der orgelegt.
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	mputerlesbarer Form erfaßten Information	en dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,
2. Bestimmte Ansprüche hal	oen sich als nicht recherchierbar erwies	en (siehe Feld I).
	der Erfindung (siehe Feld II).	,
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfin	dung	
wird der vom Anmelder eing	ereichte Wortlaut genehmigt.	
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festgesetzt:	
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung		
wurde der Wortlaut nach Re	innerhalb eines Monats nach dem Datum	Fassung von der Behörde festgesetzt. Der der Absendung dieses internationalen
	st mit der Zusammenfassung zu veröffentl	ichen: Abb. Nr3
X wie vom Anmelder vorgescl	nlagen	keine der Abb.
weil der Anmelder selbst ke	ine Abbildung vorgeschlagen hat.	
weil diese Abbildung die Erl	indung besser kennzeichnet.	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen CT/EP 99/02989

Α.	KL/	SSIFI	ZIERUNG	DES.	ANMEL	Diame	SGEGE	NSTA	NDES
TP			GO1RF						

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 6 G01B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
E	EP 0 922 927 A (JNE AB)	1,2,6,7
4	16. Juni 1999 (1999-06-16)	3,4
	siehe die Einführung; Spalte 3, Absatz 17 - Spalte 4, Absatz 19; Abbildungen 1,2	
(EP 0 378 143 A (PRVI BRNENSKA STROJIRNA KONCERNOVY PODNIK) 18. Juli 1990 (1990-07-18) siehe die Einführung; Spalte 2, Zeile 41 - Zeile 50	1-4,6,7
	Spalte 3, Zeile 26 - Spalte 4, Zeile 26; Abbildungen 1,2	
	-/	

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	Siehe Anhang Patentfamilie
 Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen: "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist 	 "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
1. September 1999	10/09/1999
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter
NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Visser, F

1

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

rnationales Aktenzeichen T/EP 99/02989

	€ ()	1/EF 99/02989
C.(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komm	enden Teile Betr. Anspruch Nr.
X	US 4 015 338 A (L. KUNZE ET AL) 5. April 1977 (1977-04-05)	1,2,6,7
Α	Spalte 7, Zeile 47 - Zeile 60 Spalte 11, Zeile 16 - Zeile 61; Abbildung 5	3-5
A	US 3 699 659 A (E.P. ROELLER) 24. Oktober 1972 (1972-10-24) Spalte 1, Zeile 55 - Spalte 2, Zeile 6; Abbildung 1	1,2,6,7

1

_INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichung

zur selben Patentfamilie gehören

T/EP 99/02989

lm Recherchenberich angeführtes Patentdokui		Datum der Veröffentlichung		tglied(er) der atentfamilie	Datum der Veröffentlichung
√ EP 922927	Α	16-06-1999	SE SE	9704437 A 9704438 A	29-05-1999 29-05-1999
✓ EP 378143	Α	18-07-1990	CS	8900168 A	16-07-1991
√ US 4015338 :	A	05-04-1977	DE DK SE SE	2343270 A 457074 A 401270 B 7410854 A	27-03-1975 21-04-1975 24-04-1978 03-03-1975
✓ US 3699659	Α	24-10-1972	KEIN	 E	

MANUAL OF PATENT EXAMINING PROCEDURE

	INTERNATIONAL	SEARCH REPUI	··	International appl	enson No.
A. CLA	SSIFICATION OF SUBJE	ECT MATTER	 ,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-
According to	o international Patent Class	ification (IPC) or to both	h national classification	and IPC	
	DS SEARCHED				
Minimum de	ocumentation searched (clas	sification system follow	ed by classification syn	nbols)	
Documentati	Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched				
Electronic d	Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)				
C. DOC	UMENTS CONSIDERED	TO BE RELEVANT			
Category*	Citation of document,	with indication, where	appropriate, of the rele	vant passages	Relevant to claim No.
X Y		·			
Y					
A					
A,P					
A					
Purt	her documents are listed in	the continuation of Box		ent family annex.	
	pecial cutegories of cited documents occurrent defining the general state of				perantional filling date or priority cation but clied to understand the vention
.B. ce	to be part of particular reasonable on or after the interestional filling date "X" document of particular relevance; the claimed investion cannot be considered sovel or cannot be considered to involve an investive step when the document is taken alone.				
cia ep	cited to establish the publication date of enother citation or other opening reason (as specified) document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document in the considered to involve an inventive step when the document and considered to involve an inventive step when the document and considered to involve an inventive step when the document and considered to involve an inventive step when the document and considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to involve an inventive step when the document are considered to inventive are considered				
·p- do	cases ocument published prior to the inter- ocument published prior to the inter- o priority data chimed		a , g , qocamus m	as to a person skilled in	t fimily
	actual completion of the in	sternational search	Date of mailing of	the international se	sarch report
Name and	mailing address of the ISA/	US	Authorized officer		
1.			Ī		

Form PCT/ISA/210 (second sheet)(July 1992)+

LENT COOPERATION TREA

	_
1.	To:
T .	10.

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION

(PCT Rule 61.2)

From the INTERNATIONAL BUREAU

Assistant Commissioner for Patents United States Patent and Trademark Office Box PCT Washington, D.C.20231 ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE

Date of mailing (day/month/year) 16 December 1999 (16.12.99)

in its capacity as elected Office

International application No. PCT/EP99/02989	Applicant's or agent's file reference 27841/WO/1
International filing date (day/month/year)	Priority date (day/month/year)
03 May 1999 (03 05 99)	07 May 1998 (07.05.98)

Applicant

SCHAMAL, Axel

1.	The designated Office is hereby notified of its election made:
	X in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:
	25 November 1999 (25.11.99)
	in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
2.	The election X was
	was not
	made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

A. Karkachi

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35